

黄铜与碳钢气保焊焊接 威欧丁204S不冒烟铜焊丝

产品名称	黄铜与碳钢气保焊焊接 威欧丁204S不冒烟铜焊丝
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铜材料可以焊接，常规的就是分为钎焊和熔焊，而钎焊常规的就是火焰焊接，高频焊接。钎焊：这种一般根据铜合金的材质来选择焊丝，比较通用的就是选用银合金焊丝比如威欧丁A203的焊丝焊接，就是解决各种包括紫铜，黄铜，青铜，铸铜的小薄件的焊接，比如从成本考虑的话紫铜就会用磷铜低温焊丝焊接，脆性强点，但是可以焊接，如果是黄铜薄料也可以用221黄铜钎料配合硼砂焊接。

熔焊：大类是紫铜用紫铜氩弧焊丝焊接，黄铜用黄铜氩弧焊丝焊接，这里面说的是氩弧焊焊丝，不是用气焊焊丝当氩弧焊丝，特别是黄铜用气焊焊丝当氩弧焊丝的话，冒烟太严重，这个时候选用比如威欧丁黄铜氩弧焊丝就不存在冒烟现象了。

铜及铜合金氩弧焊需要在母体上可以形成熔池。如果采用TIG非熔化*氩弧焊的时候，焊枪在母体上可以起弧顺利形成熔池才可以施焊，这个体现在某些铸件偏薄的情况下，一定要确保母体的熔池可以形成。