

# 电子定量包装秤 南通定量包装秤 安徽维创|质量放心

产品名称	电子定量包装秤 南通定量包装秤 安徽维创 质量放心
公司名称	安徽维创自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市新站区奎河路与涂山路交口
联系电话	13635653939 13635653939

## 产品详情

截料装置由截料斗、截料门、气动元件、门等组成，南通定量包装秤，在称重过程中提供快、慢两级给料，其快、慢给料的物料流均可单独进行调整，从而保证定量包装秤满足计量的准确度要求和速度要求；门的作用为平衡称重时系统内的空气压差；秤体主要由称量斗、承重支架和称重传感器组成，完成重量到电信号的转变并传输给控制单元；夹袋装置主要由夹袋机构、气动元件等组成，作用为夹紧包装袋，颗粒定量包装秤，让称重完毕的物料全部落入包装袋；电气控制装置由称重显示控制器、电气元器件、控制柜组成，作用为控制系统工作，使整个系统按预先设定的程序，有序工作。

禽肉台式配重组称主要用于禽肉分割产品按重量大小分选等级或规格，如鸡腿、鸡翅、白条鸡、西装鸭、猪肉块、牛肉块等，取代人工分选。自动配重秤在使用过程中应该注意哪些事项？每次开机前，要检查观察机器周围有无异常；机器在运转当中，严禁身体、手和头靠近或接触运转部件！在配重包装机中常遇到的是造成这种故障的原因是：传感器损坏，供桥电压故障，线路接法或中断有误，排除的方法为：检测传感器及连线或主机的荷重信号，

包装秤的称量包装过程是物料由料仓通过分料斗进入给料箱，称量同期开始，给料系统的粗料动作，使上、下弧门同时打开，物料进入料桶，此时料桶底门是关闭的；当物料下落到称量的90%—95%时，电子定量包装秤，由称量系统控制粗料气缸动作，关闭上弧门；当称好50 kg后，称量系统控制细料气缸动作，关闭下弧门，结束一次称量。即可开始人工套袋，夹袋气缸动作，夹住袋口后，同时设在料桶上的气缸打开底门进行放料，放料完毕，控制使用气缸动作，电脑定量包装秤，关闭料桶底门，此时夹袋气缸动作，松开袋口使物料包装落到输送带上，这样就完成一次称量装料，然后送到缝包机处封口，完成整个包装过程，下次称量过程便重复开始。

电子定量包装秤-南通定量包装秤-安徽维创|质量放心由安徽维创自动化科技有限公司提供。安徽维创自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽合肥的其它等行业积累了大批忠诚的客户。安徽维创带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！