

# 恒辉精密管 16mn厚壁精密光亮管 嘉兴精密光亮管

产品名称	恒辉精密管 16mn厚壁精密光亮管 嘉兴精密光亮管
公司名称	聊城恒辉工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首1号
联系电话	13561450133 13561450133

## 产品详情

### 精密光亮管

#### 无缝管的常用材质

合金无缝管材质(The material)：12Cr1MoVG 12CrMoG 15CrMoG 12Cr2Mo Cr5Mo Cr9Mo 10Cr9Mo1VNb 15NiCuMoNb5 12Cr2MoWVTiB<钢研102>。

不锈钢(不锈耐酸钢)无缝管材质：0Cr18Ni9<304> 00Cr19Ni10<304L> 00Cr25Ni20<310S> 0Cr17Ni12Mo2<316> 00Cr17Ni14Mo2<316L> 1Cr18Ni9Ti<321> 0Cr18Ni10Ti 0Cr18Ni11Nb<347>。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，如输送石油、煤气、水及某些固体物料的管道等。钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材。

### 精密光亮管

精轧管又名冷轧精密钢管，嘉兴精密光亮管，是通过冷拔生产工艺加工的一种无缝钢管。精轧管是无缝钢管产品中档次较高的品种之一。它具有精度和表面光洁度要求高的特点，16mn厚壁精密光亮管，尤其是油缸用无缝钢管比其他品种的质量要求更高。国内厂家使用冷拔管作为精轧管管坯的并不多，大部分厂家还是采用二辊冷轧机开坯，三辊冷轧机精轧的生产工艺。

广泛用于汽车、摩托车、电动车、石化、电力、船舶、航天、轴承、气动元件、中低压锅炉等领域。那么现在的生产工艺对原来的冷拔工艺又有那些改进哪?

为了确保为冷轧提供合格的管坯，满足精轧管管坯的要求，对原来的冷拔工艺进行了改进：

1.打头后在过渡段钻-斜孔，为酸洗洗净钢管内表面创造条件;

2.酸洗后进行多次精洗，大口径精密光亮管电话，以保证钢管内表面清洁，为磷化创造条件。减少冷拔造成的内划伤等缺陷；

3.采用多道次短芯棒拔制，同时在成品前一道次采用锥形内模，以加大钢管内表面的变形量。保证钢管内外表面变形均匀；

4.改变热处理制度，对半成品的中间热处理采用完全退火，成品热处理采用再结晶退火。以保证精轧后钢管的表面光洁度和机械性能。

冷轧精密无缝钢管生产需要注意控制：

### 1、毛管

毛管壁厚要均匀、内外表面缺陷少；要配置外表面抛光及内孔缺陷清理设备。

### 2、复检

与普通冷轧钢管相比，冷轧精密钢管生产增加了热轧毛管酸洗复检工序，主要是要保证毛管外表面无折叠、裂纹等缺陷，排除掉内表面存在折叠、严重划线、麻面等缺陷的毛管。

### 3、工具

一般冷轧精密无缝钢管生产所使用的工具的表面光亮要求在Ra0.4以上，尺寸精度达到H3以上，硬度要求在HRC70以上。同时要求精轧过程中不能出现顶头或模具粘钢现象。

### 4、退火

退火在所有的冷轧钢管生产中是非常重要的工序，退火质量的好坏既影响钢管的性能也影响氧化铁皮的清除。冷轧精密钢管需要配置无氧化光亮退火炉设备。

### 5、酸洗

精密无缝钢管在酸洗过程中容易形成以Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>为主的“黑渣”，在后续生产中形成表面黑斑。Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>易溶于盐酸，机械加工用精密光亮管，为防止黑斑形成则在酸池中加入5-10g/l的NaCl。

### 6、润滑

应选用树脂作润滑剂，这种润滑与磷化加润滑（皂化）相比有明显的区别，拔制出来的钢管呈现铁基体的本色，既有高的光亮度又有冷轧管般的漂亮外观色泽。

恒辉精密管(图)-16mn厚壁精密光亮管-嘉兴精密光亮管由聊城恒辉工贸有限公司提供。聊城恒辉工贸有限公司是一家从事“无缝方管,钢板卷管,精密无缝钢管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“恒辉”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使恒辉钢管在钢管中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！