

# 羊毛轮，玻璃磨片，PVA海绵磨片

产品名称	羊毛轮，玻璃磨片，PVA海绵磨片
公司名称	上海吉幸迅发磨具磨料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:100/4 ” 规格:100*16 材质:多样
公司地址	上海佘山民强商务中心D区（西霞路82号）
联系电话	86 021 69024321 13816370778

## 产品详情

型号	100/4 ”	规格	100*16
材质	多样	适用范围	切削，打磨

产品广泛应用于：机械、机电、化工、水泥、轻纺工业行业，装饰，工艺品，也可用于大理石、不锈钢、精密家具抛光、飞机、汽车、火车、轮船、机床等设备防尘，密封、隔音、保温、绝缘、绝热其性能使用良好。

供应金刚石切片，玻璃切片，玻璃磨片等电镀金刚石工具。主营产品有金刚石切片，玻璃磨片，玻璃切片，玻璃打孔钻，玻璃磨头，石材切割片等。金刚石切片，玻璃磨片，玻璃切片等适用于切割打磨玻璃及玻璃钢制品，锋利，耐磨，使用寿命长；电镀金刚石切片，玻璃磨片，玻璃切片与冷压烧结连续片锯片相比，具有切割更平稳，寿命更长、切割面更光滑等特点。

海绵抛光砂轮之特性 1. 主要成分是采用特殊合成树脂，通常以干式研磨。 2. 结合剂柔软具有缓性，在研磨面上不留深疵纹，能得均匀之光洁面，使用#150之海绵砂轮可得相当以粘土砂轮或砂布轮#400之光洁面。 3. 因砂轮结构由特殊合成树脂结合，能加强其耐磨力和研削力，更因砂轮组织由于特殊气孔之存在，可迅速排除磨屑，避免发生堵塞及发热，适应于长时间之研磨工作。 pva海绵砂轮之用途 1. 海绵砂轮最适合用以研磨不锈钢、铝、铜、铁、摸、木材、宝石、大理石、玻璃、电木、尿素制品，皮革等。可以避免使用一般砂轮及砂布而容易产生的发热或堵塞之现象。 2. 使用pva海绵砂轮，可以降低研磨成本，提高研磨效率，革新传统的研磨工艺和技术，提升产品研磨光洁度。 例如各种金属面之研磨，铜混筒（无心抛研磨），表壳、表带、宝石、大理石电镀前或抛光前之研磨。可得光泽如镜研磨面。

pva海绵砂轮之使用方法和储存

1. 配以周速度1500~2000公尺/分砂轮各尺寸之适当转数。外径200mm的海绵轮以3000转/分为宜。

2. 研磨压力施以较轻的压力，通常粗磨以3~5kg/cm<sup>2</sup>细磨以1~2kg/cm<sup>2</sup>

3. 砂轮之削正以粘土砂轮、角石等即可削正。 4. 储存存放于干燥处，勿受潮湿（指pva海绵砂轮）。

pva海绵砂轮之构成和分类 1. 结合剂合成树脂。 2. 磨料使用一般砂轮所用之ac、gc、wa等研磨材料。

3. 粒度分粗、中、细，有#40~#800。 4. 硬度分有硬、中硬、软等等。 5. 组织密、中、松等。 使用注意事项

1、使用速度 最高线速度35m/s，根据作业目的不同，一般使用速度宜在25-35m/s之间选择。 2、磨削压力

使用本产品是否能达到理想的效果，磨削压力是一个非常重要的磨削条件，用户应根据所使用的砂轮种类/工件的材质及磨削方法调整，但一般进行精加工以1-2kg/cm<sup>2</sup>，粗加工以3-5kg/cm<sup>2</sup>为宜。3、冷却液一般使用干磨砂轮不需要进行冷却，但在下列情况下应使用冷却液 希望得到特别良好的表面光洁度；磨削易产生较高的磨削热，易引起烧伤的材质；进行长时间自动连续磨削。

干磨轮（nwp）可用煤油、轻油等作冷却液，不可用水作冷却液。

4、砂轮的安装安装砂轮的法兰盘的直径应大于砂轮外径的一半。

5、砂轮的修整可用金刚石修整器、烧结砂轮、砂布(纸)等进行修整。

6、pva磨具的保存本产品要注意防潮，应置于通风干燥处保存为宜。