

磨煤机静环配件生产厂家

产品名称	磨煤机静环配件生产厂家
公司名称	河北大拙管道设备有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	
公司地址	盐山县正港路开发区北海管道公司西侧
联系电话	13930767299

产品详情

中速磨煤机转速为50~300转/分,种类较多。常见的有平盘磨、碗式磨、E型磨和辊式磨。它们的共同特点是碾磨部件由两组相对运动的碾磨体构成。煤块在这两组碾磨体表面之间受到挤压、碾磨而被粉碎。同时,通入磨煤机的热风将煤烘干,并将煤粉送到碾磨区上部的分离器中。经分离后,一定粒度的煤粉随气流带出磨外,粗颗粒的煤粉返回碾磨区重磨。中速磨煤机具有设备紧凑、占地小、电耗省(约为钢球磨煤机的50~75%)、噪声小、运行控制比较轻便灵敏等显著优点;但结构和制造较复杂,修理费用较大,而且不适宜磨制较硬的煤。在大容量燃煤锅炉中碗式中速磨用得较多。高速磨煤机转速为500~1500转/分,主要由高速转子和磨壳组成。常见的有风扇磨和锤击磨等。在风扇磨中煤块受到高速转子的高速冲击与磨壳碰撞,以及煤块之间互相撞击而被磨碎。这种磨煤机与煤粉分离器组成一个整体,结构简单,紧凑,特别适用于磨制高水分褐煤和挥发分高、容易磨制的煤。风扇磨由于磨损大,连续运行时间较其他磨煤机都短,不适于磨制硬质煤种。磨煤机是物料被破碎之后,再进行粉碎的关键设备。磨煤机广泛应用于水泥,硅酸盐制品,新型建筑材料、耐火材料、化肥、黑色与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业,对各种矿石和其它可磨性物料进行干式或湿式粉磨。本机为卧式筒形旋转装置,外沿齿轮传动,两仓,格子型球磨机。物料由进料装置经入料中空轴螺旋均匀地进入磨机,该仓内有阶梯衬板或波纹衬板,内装不同规格钢球,筒体转动产生离心力将钢球带到一定高度后落下,对物料产生重击和研磨作用。物料在达到粗磨后,经单层隔仓板进入第二仓,该仓内镶有平衬板,内有钢球,将物料进一步研磨。粉状物通过卸料箅板排出,完成粉磨作业。电动机通过减速机带动磨盘转动,物料经锁风喂料器从进料口落在磨盘中央,同时热风从进风口进入磨内。随着磨盘的转动,物料在离心力的作用下,向磨盘边缘移动,经过磨盘上的环形槽时受到磨辊的碾压而粉碎,粉碎后的物料在磨盘边缘被风环高速气流带起,大颗粒直接落到磨盘上重新粉磨,气流中的物料经过上部分离器时,在旋转转子的作用下,粗粉从锥斗落到磨盘重新粉磨,合格细粉随气流一起出磨,通过收尘装置收集,即为产品,含有水分的物料在与热气流的接触过程中被烘干,通过调节热风温度,能满足不同湿度物料要求,达到所要求的产品水分。通过调整分离器,可达到不同产品所需的粗细度。针对轴承衬冷却系统展开水压试验,将试验水压设置为0.6MPa,维持该水压

1h,期间不存在有渗漏现象视为检验合格。对高压油腔通道进行冲洗,之后将通入油压设置为25MPa,维持该油压20min,不存在有渗漏现象则视为合格。主轴承底板需要吊装至方箱位置,磨煤机有两个轴承底板,其加工面需要保持在同一水平面,选择水平仪进行校准,将水平度控制在0.1mm/m。在两个轴承底板中心线的检验方面,可以选择拉线法进行,将误差控制在1mm以内。将主轴承吊装至轴承底板,轴承与底板之间均匀接触,每隔一段位置用0.1mm塞尺检查接触间隙,发现存在有较大间隙位置,进行适当的调整。

