

北一大隈立式加工中心 瑞鼎机械

产品名称	北一大隈立式加工中心 瑞鼎机械
公司名称	苏州瑞鼎机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区嘉元路1018号元联大厦1310室
联系电话	13382183800

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州瑞鼎机械有限公司

苏州瑞鼎机械有限公司是一家销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供服务，免去您的，欢迎您的来电！

机台接地要求为何-1.接地铜棒-25mm，长度至少1公尺，必须完全插入泥土内。2.接地线14平方毫米以上的PVC电缆线。(依机台大小，北一大隈立式加工中心，线径有所不同)3.每个机台应该单独接地，接地铜棒离机台越近越好。03 为何LCD屏幕突然无显示（完全变暗）机台还可作动-LCD屏幕后面背光灯管损坏，会导致操作者看不到屏幕的画面。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供服务，免去您的，欢迎您的来电！

通电调试

按照接线图将电源、电机插头插好，并将功放开关置于断开位置，接通系统电源开关。

电源接通后，数控单元应正常工作，此时应检查轴流风机运转情况，严禁在风机停转情况下工作。

将功放开关置于接通位置。用手动方式检查驱动工作是否正常。

按照程序输入步骤试输入零件加工程序，检查各功能，正常后方可联机调试。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供服务，免去您的，欢迎您的来电！

数控机床加工工件不稳定原因分析及解决方法

体系引起的尺度改动不稳定

毛病原因：体系参数设置不合理；作业电压不稳定；体系受外部搅扰，导致体系失步；已加电容，但体系与驱动器之间的阻抗不匹配，导致有用信号丢掉；体系与驱动器之间信号传输不正常；体系损坏或内部毛病。

解决方案：速度，加快时刻是否过大，主轴转速，切削速度是否合理，是否操作者的参数修正导致体系功能改动；加装稳压设备；接地线并断定已牢靠衔接，在驱动器脉冲输出触点处加抗搅扰吸收电容；挑选恰当的电容型号；查看体系与驱动器之间的信号衔接线是否带屏蔽，衔接是否牢靠，查看体系脉冲发生信号是否丢掉或添加；送厂修理或替换主板。

北一大隈立式加工中心-

瑞鼎机械(推荐商家)由苏州瑞鼎机械有限公司提供。苏州瑞鼎机械有限公司是江苏苏州,数控机床的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在瑞鼎机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创瑞鼎机械更加美好的未来。