

# 燃气供水管机组 塑料机械

产品名称	燃气供水管机组 塑料机械
公司名称	青岛福顺塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛胶州市张应镇朱戈刘村
联系电话	13863957315 13687610868

## 产品详情

### 管材简介:

hdpe 大口径燃气/供水管生产线生产的hdpe 大口径燃气/供水管具有极好的硬度和柔性，耐热，耐老化，机械强度高，耐环境应力开裂性，耐蠕变性，热连接等特点。因此它们已成为城郊燃气输送和供水管的首选产品，在城市燃气和供水管道系统中扮演着一个非常重要的角色。

### 样品展示：

### 生产线特点:

hdpe 大口径燃气/供水管生产线是青岛福顺塑料机械有限公司通过吸收最近先进技术而研发的新型管材生产线，适合于pe,pp,pb,pert,abs等原料的高速挤出。该生产线具有漂亮的外观，自动化程度高和生产稳定可靠等特点。该生产线深受广大客户的欢迎，是代替先进的进口生产线的最好的选择。

高速高效挤出单螺杆挤出机是专门为挤出pe原料而设计的，配备了低噪音风机，高速硬齿面减速机。带有油冷系统的特殊开槽加料套提高了压缩性，增加了填充性，从而提高了挤出量。高产量的螺杆特殊设计，低温融化，良好的塑化效果，节能效果好。

螺旋分流型挤出模具是专门为挤出pe原料而设计的，独特的低压流道螺旋式或蓝式模具设计保证了pe管的低温高塑化的挤出，特殊设计的模具芯部螺旋温度控制保证了pe管的良好性能;针对不同的原料，多层共挤模具具有层结构成本低，弹性低特点。该模具的易调节和均匀挤出特点保证了熔融压力和流量的均匀，管材外观的均匀光滑。

标识线: 管材标识线是由一台小单螺杆挤出机通过复合模具挤出的。

真空定径水箱: 配备了两级真空系统(为大口径管材), 先进的水循环、高压冷却系统，真空度调节装置和精确的水温水位自动控制系统。精确的锡青铜定径套具有管材冷却速度快，定型快等特点。该水箱的材质主要是不锈钢。

喷淋冷却水箱：长的冷却系统保证了管材的高效冷却，独特的管道系统缩短了冷却长度。该水箱的材质主要是不锈钢。

牵引机：特殊的整体传动装置避免了独立传动的不同步性，不同的控制方式保证了灵活精确的定位定向，精确的压力调节系统可以调节牵引力。该设备具有独特的结构和灵活的操作性，变频电机可以调节该设备的牵引速度。

切割机：切割机的全液压设计保证了切割时灵活的压力，锯片位置与切割深度的灵活调节。独特的功率输入系统保证了行星切割的可靠性。低噪音强力吸屑系统和独特的无屑切割装置能保证无屑切割16mm-315mm管材。

控制系统：采用塑料机械最先进的控制系统之一-----plc控制系统，这保证了设备的高质量挤出。plc控制系统保证了高速挤出和高精度、灵活控制连网功能。智能化控制使该生产线非常易操作。

型号/参数	管材范围(m m)	挤出机型号	标识线挤出 机型号	生产速度(m/ min)	最大产量(kg/ h)	装机容量(kw )	外形尺寸l × w × h
fpeg-50 × 30- 63	20-263mm	fsj-50 × 30	fsj-25 × 25	0.3-12	120	65	36 × 2.2 × 2.5m
fpeg-65 × 30- 125	20-2125mm	fsj-65 × 30	fsj-25 × 25	0.3-12	220	110	56 × 2.2 × 2.6m
fpeg-80 × 30- 160	263-2160mm	fsj-65 × 30	fsj-30 × 25	0.3-6	300	150	50 × 2.2 × 2.8m
fpeg-80 × 30- 250	275-2250mm	fsj-80 × 30	fsj-30 × 25	0.5-5	400	200	52 × 2.2 × 3m
fpeg-90 × 30- 400	2160-2400mm	fsj-90 × 30	fsj-30 × 25	0.2-2	550	280	66 × 2.2 × 3m
fpeg-90 × 30- 500	2200-2500mm	fsj-90 × 30	fsj-30 × 25	0.1-1	700	360	70 × 2.3 × 3.5m
fpeg-100 × 30- -630	2355-2630mm	fsj-100 × 30	fsj-30 × 25	0.1-1	800	450	72 × 2.3 × 3.5m
fpeg-120 × 30- -800	2400-2800mm	fsj-120 × 30	fsj-45 × 30	0.05-0.5	1100	560	76 × 2.5 × 4m