ZNWB80S-5G生态地板微波连续干燥设备 自动化生产线

产品名称	ZNWB80S-5G生态地板微波连续干燥设备 自动化生产线
公司名称	徐州中能干燥设备有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	纯电动力:微波源 工作电源:380V,50Hz 微波功率:80KVA
公司地址	徐州市丰县大沙河镇果都路177号
联系电话	051689226336 18952182768

产品详情

ZNWB80S-5G生态地板微波连续干燥设备采用自动化设备制造技术和PLC控制,使得成为智能化高科技设备,傻瓜型操作界面故障率极低,一般的电工经过短训,就可以掌握设备的日常维护和修理工作。

设备特点:

- 1、加热快速、均匀:直接将能量作用于生态地板,在生态地板内部瞬时转化为热量,大大缩短了加热时间。
- 2、加热的选择性:只有吸收微波的物质才能被微波加热。由于水的介质损耗很大,所以水吸收的微波能远大于其它物质。
- 3、热效率高、节约能源:微波直接与生态地板相互作用,不需要加热空气或加热大面积的设备器壁等,且加热室为金属制造的密闭空腔,既可提高热利用率,又可以保证操作人员的安全。同时,空腔反射微波,使之不向外泄露,只能为物料吸收。因此微波具有热效率高、节约能源的作用。
- 4、反应灵敏、易控制、产品质量高:在微波干燥时,由于表面的对流换热,生态地板表面温度低于中心,利用风热或蒸汽进行表面加热,有利于坯体的加热均匀,从而降低了产品不合格率。能量的输出大小可以通过电源开关的控制来实现,以提高产品质量。

设备参数:

ZNWB80S-5	G连续微波-	卜燥设备参数性能	

适用性能	加热、干燥、杀菌、熟化、膨化、杀青、灭酶、解冻、提香、脱腥、定型、固色、 反应、烘培等等;				
加热形式	纯电动力:微波源				
	微波输出功率:80KVA (智能可调功率)				
	微波频率:2450MHZ ± 10Hz				
	微波泄漏:符合国标(<5mw/cm2)				
投料形式	人工装料下料,或设计进料辅料斗(依照物料性状再确定)				
	传动形式:横向平移				
	批次投料量:连续投料				
生产能力	设备额定蒸发量: 80kg/小时				
	设备杀菌能力(约):800~1600KG/小时				
	烘干时间:2分钟~30分钟(与物料特性有关)				
控制形式	中能干燥自编全中文控制软件 (可选按键控制)				
	控制方式:PLC+HMI(触摸屏) (可选按键控制)				
	工作界面参数显示:温度、传送速度				
功能指标	功率:分段智能可调				
	传动速度:0~5米/分钟可调				
	测量范围:0~300				
	测温精度:±2				
	实用工作温度范围:50~130 (其它温度可订制)				
	照明:冷光源 12套				
结构形式	设备主体材质:内外304不锈钢				
	内仓室:304不锈板板				
	开门角度(约):180°				
	带视窗门体数量:12套				
传动	传送带数量1条 带宽700mm				
	传送带材质(四氟布带或四氟网格带依据物料特点提供)				
	变频控制				
	光电智能防偏				
环境要求	设备工作环境:环境温度0-40				
	环境相对湿度 : 80%				
	无易燃易暴气体				
公用资源要求	水源:80I/min(水质要求:干净水/自来水) 水温20~40				
	电源:115KVA				
	排湿风管,风机				
设备外形	16500X900X1700mm(长X宽X高)				
设备重量	2300kg				

我公司产品支持定制,同时免费负责微波设备的安装、调试及培训;实行"三包",保修一年和终身技术服务。