

# ZNWB80S-5G生态地板微波连续干燥设备 自动化生产线

产品名称	ZNWB80S-5G生态地板微波连续干燥设备 自动化生产线
公司名称	徐州中能干燥设备有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	纯电力:微波源 工作电源:380V, 50Hz 微波功率:80KVA
公司地址	徐州市丰县大沙河镇果都路177号
联系电话	051689226336 18952182768

## 产品详情

ZNWB80S-5G生态地板微波连续干燥设备采用自动化设备制造技术和PLC控制，使得成为智能化高科技设备，傻瓜型操作界面故障率极低，一般的电工经过短训，就可以掌握设备的日常维护和修理工作。

设备特点：

- 1、加热快速、均匀：直接将能量作用于生态地板，在生态地板内部瞬时转化为热量，大大缩短了加热时间。
- 2、加热的选择性：只有吸收微波的物质才能被微波加热。由于水的介质损耗很大，所以水吸收的微波能远大于其它物质。
- 3、热效率高、节约能源：微波直接与生态地板相互作用，不需要加热空气或加热大面积的设备器壁等，且加热室为金属制造的密闭空腔，既可提高热利用率，又可以保证操作人员的安全。同时，空腔反射微波，使之不向外泄露，只能为物料吸收。因此微波具有热效率高、节约能源的作用。
- 4、反应灵敏、易控制、产品质量高：在微波干燥时，由于表面的对流换热，生态地板表面温度低于中心，利用风热或蒸汽进行表面加热，有利于坯体的加热均匀，从而降低了产品不合格率。能量的输出大小可以通过电源开关的控制来实现，以提高产品质量。

设备参数：

### ZNWB80S-5G连续微波干燥设备参数性能

箱体节数	12节
------	-----

适用性能	加热、干燥、杀菌、熟化、膨化、杀青、灭酶、解冻、提香、脱腥、定型、固色、反应、烘培等等；
加热形式	纯电力：微波源
	工作电源：380V，50Hz
	微波输出功率：80KVA（智能可调功率）
	微波频率：2450MHZ±10Hz
	微波泄漏：符合国标(<5mw/cm <sup>2</sup> )
投料形式	人工装料下料，或设计进料辅料斗（依照物料性状再确定）
	传动形式：横向平移
	批次投料量：连续投料
生产能力	设备额定蒸发量：80kg/小时
	设备杀菌能力（约）：800~1600KG/小时
	烘干时间：2分钟~30分钟（与物料特性有关）
控制形式	中能干燥自编全中文控制软件（可选按键控制）
	控制方式：PLC+HMI（触摸屏）（可选按键控制）
	工作界面参数显示：温度、传送速度
功能指标	功率：分段智能可调
	传动速度：0~5米/分钟可调
	测量范围：0~300
	测温精度：±2
	实用工作温度范围：50~130（其它温度可订制）
	照明：冷光源 12套
结构形式	设备主体材质：内外304不锈钢
	内仓室：304不锈钢板
	开门角度（约）：180°
	带视窗门体数量：12套
传动	传送带数量1条 带宽700mm
	传送带材质（四氟布带或四氟网格带依据物料特点提供）
	变频控制
	光电智能防偏
环境要求	设备工作环境：环境温度0-40
	环境相对湿度：80%
	无易燃易爆气体
公用资源要求	水源：80l/min(水质要求：干净水/自来水) 水温20~40
	电源：115KVA
	排湿风管，风机
设备外形	16500X900X1700mm（长X宽X高）
设备重量	2300kg

我公司产品支持定制，同时免费负责微波设备的安装、调试及培训;实行“三包”，保修一年和终身技术服务。