单轨吊 山东雷姆斯环保科技 矿用单轨吊生产厂家

产品名称	单轨吊 山东雷姆斯环保科技 矿用单轨吊生产厂家
公司名称	雷姆斯环保科技（山东）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁高新区王因街道办事处黄王路与王因路口南300米
联系电话	15376576085 15376576085

产品详情

电缆拖挂单轨吊的操作与使用

电缆拖挂单轨吊的操作与使用

1、单轨吊各部件之间的连接必须根据附图8的顺序要求进行连接安装。并检查各部件之间的连接销是否。

2、电缆吊挂必须整齐有序，悬挂式单轨吊，捆绑牢靠安全，各四轮滑车之间电缆的吊挂弧度保持--致。

3、检查液压管路安装是否正确，各管路接头必须牢靠无泄漏。

4、各液压操纵手把确定放在中间位置，并确保手把操纵灵活可靠。

5、观察压力表检查减压阀的设定压力是否正确(不得大于20Mpa)，如不正确应及时调整减压阀。

6、手动操纵阀组分为三片手动操纵阀，分别控制左夹紧油缸右夹紧油缸和推进油缸 。

7、当采煤工作面推进一-段距离后，吊挂电缆的单轨吊也要随着向右运行时:将操纵阀的手把放在位置，

而操纵阀的手把放在位置，此时左剪刀叉松开而右剪刀叉锁紧，再将操纵阀手把放在位置，推进油缸缩回，左剪刀叉向右运行，操纵阀手把放在位置运行停止。与前面相反，将操纵阀的手把放在位置，而操纵阀的手把放在位置，此时左剪刀叉锁紧而右剪刀叉松开，再将操纵阀手把放在位置，推进油缸伸出，右剪刀叉向右运行，操纵阀手把放在位置运行停止。如此周而复始，矿用单轨吊生产厂家，单轨吊不断向右运行。与此相反，根据向右运行的操纵方法，改变各操纵阀的手把位置，可实现单轨吊不断向左运行。

单轨吊蓄电池部安全注意事项

单轨吊蓄电池部安全注意事项:

(1)、连接销轴磨损10%后，矿用液压单轨吊，必须更换连接销轴。(2)、开口销不全严禁使用，连接螺栓松动严禁使用。(3).驱动部分

1、动部分结构如图四所示，为使17驱动轮与导轨之间产生足够的摩擦力，单轨吊，导轨两侧的一对驱动轮由图中6夹紧液压缸联接。当单轨吊需要工作时，液压缸缩回，导轨两侧的驱动轮与导轨抱紧，产生足够的正压力，以保证在单轨吊车工作时有足够的摩擦力。第yi、第二、第三驱动部各设有两对夹紧制动机构，由夹紧液压缸伸缩来控制夹紧和松开。当单轨吊车处于运行状态时，12制动液压缸缩回，克服弹簧的阻力，使10制动闸皮与导轨松开，单轨吊车可自由行驶;单轨吊停车时，制动液压缸失压，靠弹簧的弹力使制动10闸皮与导轨夹持，在摩擦力的作用下，使单轨吊车迅速停车。驱动部除了以上所述的驱动行走磨擦轮机构、驱动夹紧机构、制动夹紧机构、还有5承载轮、4导向轮等机构，因此在日常使用中，驱动部是维护和保养的关键部件之一。

单轨吊可以信赖的行驶于悬吊单轨系统的运输工具输送设备，主要用于煤矿综采煤队掘进工作面安装，回撤。牵引单轨吊车即由蓄电池为电力机车提供动力的一种运输工具输送设备，它具备系统运行作噪声小，故障返修率低，易于检修维护，价格便宜低，爬坡能力度强等特点，可实现整保持总体运输液压支架等大型设备。

目前国内煤矿工具运输中。单轨吊可以信赖。载重量大运行速度作更快单轨吊是一种机动性强使用方便操作简单设计新颖主要有防爆型蓄电池单双轨吊车和柴油机单双轨吊车。高质量生产，因而系统十分可靠，系统模块的主体是三种规格的冷轧型材，强度大，刚性好，自重轻，保证了系统的稳定性。

单轨吊悬挂起重机系统可根据工厂各工位的需要。可以保证大批量jkbk柔性轻型组合式悬挂起重机系统的组成部件全部是标准模块灵活地设计安装。从运送到高准确度的多点，多节拍的自动化输送线，都能随意组合而成。可用于新设计的厂房，也可用于系统的改造和延伸。

单轨吊-山东雷姆斯环保科技-矿用单轨吊生产厂家由雷姆斯环保科技（山东）有限公司提供。雷姆斯环保科技（山东）有限公司是一家从事“ 雾炮机,机械雾化蒸发器,单轨吊,过滤器,干雾抑尘 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 雷姆斯 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使雷姆斯环保在除尘设备中赢得了客户的信任

，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！