

折页机白页检测 白页检测 易鼎条形码错误检测

产品名称	折页机白页检测 白页检测 易鼎条形码错误检测
公司名称	东莞易鼎视觉智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山祥安街266号一栋201室
联系电话	15999742822 15999742822

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞易鼎视觉智能装备科技有限公司

印刷白页检测的CCD相机与CMOS相机的区别在哪里？

印刷白页检测的成像过程CCD与CMOS图像传感器光电转换的原理相同，他们主要的差别在于信号的读出过程不同；由于CCD仅有一个（或少数几个）输出节点统一读出，其信号输出的一致性非常好；而CMOS芯片中，每个像素都有各自的信号放大器，各自进行电荷-电压的转换，其信号输出的一致性较差。但是CCD为了读出整幅图像信号，要求输出放大器的信号带宽较宽，而在CMOS芯片中，每个像元中的放大器的带宽要求较低，大大降低了芯片的功耗，这就是CMOS芯片功耗比CCD要低的主要原因。尽管降低了功耗，但是数以百万的放大器的不一致性却带来了更高的固定噪声，这又是CMOS相对CCD的固有劣势。

工业镜头在白页检测中有哪些用处？

于白页检测中可用来对反射度极高的物体定位检测，如：金属、玻璃、胶片、晶片等表面的划伤检测，芯片和硅晶片的破损检测，MARK点定位，玻璃割片机、点胶机、SMT检测、贴版机等工业精密对位、定位、零件确认、尺寸测量、工业显微等CCD视觉对位、测量装置等领域，拥有很大的市场发展空间。

印刷白页检测的智能工业相机并不是一台简单的相机，而是一种高度集成化的微小型机器视觉系统。它将图像的采集、处理与通信功能集成于单一相机内，从而提供了具有多功能、模块化、高可靠性、易于实现的机器视觉解决方案。智能工业相机一般由图像采集单元、图像处理单元、图像处理软件、网络通信装置等构成。由于应用了新的DSP、FPGA及大容量存储技术，其智能化程度不断提高，可满足多种机器视觉的应用需求。