

淄博40T冲床-普通冲床-

产品名称	淄博40T冲床-普通冲床-
公司名称	淄博宏利冲压机床厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:普通冲床 品牌:宏利
公司地址	中国 山东 淄博市 淄川区百锡村
联系电话	86 0533 5556206 13054855787

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	普通冲床
品牌	宏利	动力类型	电动
型号	40T	主电机功率	正常 (kw)
公称压力	400 (kn)	喉口深度	正常 (mm)
滑块行程	80 (mm)	控制形式	人工
模柄孔尺寸	正常 (mm*mm)	适用范围	通用
适用行业	皆可	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	否

专业制造，质量保障。

专业制造，质量保障。

采用钢性转键离合器,具有单次和连续操作规范.使用带式制动器,滑块装有压蹋式保险器,超载时保险器被压蹋,从而保证整机不受损坏,本机床具有通用性强,精度高,性能可靠,便于操作的优点,配备自动送料装置可实现半自动化冲压作业.

规格型号	公称力(kn)	公称行程(m)	滑块行程(mm)	行程次数(次/分)	装模高度(mm)	装模调节量(m)	滑块中心至机身距离(m)	工作台尺寸(m)	最大可倾角(°)	模柄孔尺寸(m)	工作台厚度(m)	工作台板孔尺寸(m)	电机功率(kw)	机身两立柱间距离(mm)	外形尺寸(mm)	整机重量(kg)	基础尺寸(mm)	喉高(mm)
j23-10t	100	2	50	140	130	40	140	前后210左右	20	30	35	90	1.1	190	长1400宽530	400	前后430左右	250

								370							高1400	470		
j23-16t	160	2	60	100	170	40	188	前后270左右440	30	35	45	12	1.5	170	长760宽50高1600	860	前后600左右470	310
j23-25t	250	2.5	70	70	200	40	210	前后320左右500	15	40	50	13	2.2	240	长900宽700高2000	1500	前后640左右530	320
j23-40t	400	4	80	55	240	56	235	前后370左右635	25	50	80	13	4	250	长1400宽1000高2300	2700	前后1100左右640	410
j23-63t	630	4	100	56	300	63	245	前后410左右640	25	50	90	14	4	280	长1700宽1150高2500	4200	前后1150左右680	490
j23-80t	800	5	112	45	275	71	250	前后440左右740	25	60	100	16	7.5	320	长2000宽1300高2650	5900	前后1160左右750	500
j23-100t	1000	7	120	50	300	80	305	前后510左右810	20	60	100	16	11	390	长1950宽1400高2850	6500	前后1300左右840	535
j23-125t	1250	8	140	35	280	90	325	前后650左右1020	15	70	105	16	15	385	长2150宽1550高3270	9500	前后1575左右945	525

j23-250t 25008 250 35500 120 470 前后650左右1550 70120 360 221040 长2700宽1700高4135 28000kg

专业制造，质量保障。

专业制造，质量保障。

采用钢性转键离合器,具有单次和连续操作规范.使用带式制动器,滑块装有压蹋式保险器,超载时保险器被压蹋,从而保证整机不受损坏,本机床具有通用性强,精度高,性能可靠,便于操作的优点,配备自动送料装置可实现半自动化冲压作业.

规格型号	公称力(kn)	公称行程(m)	滑块行程(mm)	行程次数(次/分)	装模高度(mm)	装模高度调节量(m)	滑块中心至机身距离(m)	工作台尺寸(m)	最大可倾角(°)	模柄孔尺寸(m)	工作台厚度(m)	工作台板孔尺寸(m)	电机功率(kw)	机身两立柱间距离(mm)	外形尺寸(mm)	整机重量(kg)	基础尺寸(mm)	喉高(mm)
j23-1 0t	100	2	50	140	130	40	140	前后210 左右370	20	30	35	90	1.1	190	长1400 宽530 高1400	400	前后430 左右470	250
j23-1 6t	160	2	60	100	170	40	188	前后270 左右440	30	35	45	120	1.5	170	长760 宽650 高1600	860	前后600 左右470	310
j23-2 5t	250	2.5	70	70	200	40	210	前后320 左右500	15	40	50	130	2.2	240	长900 宽700 高2000	1500	前后640 左右530	320
j23-4 0t	400	4	80	55	240	56	235	前后370 左右635	25	50	80	135	4	250	长1400 宽1000 高2300	2700	前后1100 左右640	410
j23-6 3t	630	4	100	56	300	63	245	前后410 左右640	25	50	90	140	4	280	长1700 宽1150 高2500	4200	前后1150 左右680	490
j23-8 0t	800	5	112	45	275	71	250	前后440 左右740	25	60	100	160	7.5	320	长2000 宽1300 高2650	5900	前后1160 左右750	500
j23-1 00t	1000	7	120	50	300	80	305	前后510 左右810	20	60	100	160	11	390	长1950 宽1400 高2850	6500	前后1300 左右840	535
j23-1 25t	1250	8	140	35	280	90	325	前后650 左右1020	15	70	105	160	15	385	长2150 宽1550 高3270	9500	前后1575 左右945	525

j23-250t 25008 250 35500 120 470 前后650左右1550 70120 360 221040 长2700宽1700高4135 28000kg

专业制造，质量保障。

专业制造，质量保障。

采用钢性转键离合器,具有单次和连续操作规范.使用带式制动器,滑块装有压蹋式保险器,超载时保险器被压蹋,从而保证整机不受损坏,本机床具有通用性强,精度高,性能可靠,便于操作的优点,配备自动送料装置可实现半自动化冲压作业.

规格型号	公称力(kn)	公称行程(m)	滑块行程(mm)	行程次数(次/分)	装模高度(mm)	装模调节量(m)	滑块中心至机身距离(m)	工作台尺寸(m)	最大可倾角(°)	模柄孔尺寸(m)	工作台厚度(m)	工作台板孔尺寸(m)	电机功率(kw)	机身两立柱间距离(mm)	外形尺寸(mm)	整机重量(kg)	基础尺寸(mm)	喉高(mm)
j23-1 0t	100	2	50	140	130	40	140	前后 210 左右 370	20	30	35	90	1.1	190	长1400 宽530 高1400	400	前后 430 左右 470	250
j23-1 6t	160	2	60	100	170	40	188	前后 270 左右 440	30	35	45	120	1.5	170	长760 宽650 高1600	860	前后 600 左右 470	310
j23-2 5t	250	2.5	70	70	200	40	210	前后 320 左右 500	15	40	50	130	2.2	240	长900 宽700 高2000	1500	前后 640 左右 530	320
j23-4 0t	400	4	80	55	240	56	235	前后 370 左右 635	25	50	80	135	4	250	长1400 宽1000 高2300	2700	前后 1100 左右 640	410
j23-6 3t	630	4	100	56	300	63	245	前后 410 左右 640	25	50	90	140	4	280	长1700 宽1150 高2500	4200	前后 1150 左右 680	490
j23-8 0t	800	5	112	45	275	71	250	前后 440 左右 740	25	60	100	160	7.5	320	长2000 宽1300 高2650	5900	前后 1160 左右 750	500
j23-1 00t	1000	7	120	50	300	80	305	前后 510 左右 810	20	60	100	160	11	390	长1950 宽1400 高2800	6500	前后 1300 左右 840	535

j23-1 25t	1250	8	140	35	280	90	325	前后 650 左右 1020	15	70	105	16	15	385	50 长21 50宽 1550 高32 70	9500	前后 1575 左右 945	525
--------------	------	---	-----	----	-----	----	-----	-------------------------	----	----	-----	----	----	-----	---------------------------------------	------	-------------------------	-----

j23-250t 25008 250 35500 120 470 前后650左右1550 70120 360 221040 长2700宽1700高4135 28000kg

专业制造，质量保障。

专业制造，质量保障。

采用钢性转键离合器,具有单次和连续操作规范.使用带式制动器,滑块装有压蹋式保险器,超载时保险器被压蹋,从而保证整机不受损坏,本机床具有通用性强,精度高,性能可靠,便于操作的优点,配备自动送料装置可实现半自动化冲压作业.

规格 型号	公称 力(kn)	公称 行程(m)	滑块 行程(mm)	行程 次数(次/分)	装模 高度(mm)	装模 调节量(m)	滑块 至机 身距(m)	工作 台尺 寸(m)	最大 可倾 角(°)	模柄 孔尺 寸(m)	工作 台厚 度(m)	工作 台板 孔尺 寸(m)	电机 功率 (kw)	机身 两立 柱间 距离 (mm)	外形 尺寸 (mm)	整机 重量 (kg)	基础 尺寸 (mm)	喉高 (mm)
j23-1 0t	100	2	50	140	130	40	140	前后 210 左右 370	20	30	35	90	1.1	190	长14 00宽 530 高14 00	400	前后 430 左右 470	250
j23-1 6t	160	2	60	100	170	40	188	前后 270 左右 440	30	35	45	12 0	1.5	170	长76 0宽6 50高 1600	860	前后 600 左右 470	310
j23-2 5t	250	2.5	70	70	200	40	210	前后 320 左右 500	15	40	50	13 0	2.2	240	长90 0宽7 00高 2000	1500	前后 640 左右 530	320
j23-4 0t	400	4	80	55	240	56	235	前后 370 左右 635	25	50	80	13 5	4	250	长14 00宽 1000 高23 00	2700	前后 1100 左右 640	410
j23-6	630	4	100	56	300	63	245	前后	25	50	90	14	4	280	长17	4200	前后	490

3t								410				0			00宽	1150		
								左右							1150	左右		
								640							高25	680		
															00			
j23-8	800	5	112	45	275	71	250	前后	25	60	100	16	7.5	320	长20	5900	前后	500
0t								440				0			00宽	1160		
								左右							1300	左右		
								740							高26	750		
															50			
j23-1	1000	7	120	50	300	80	305	前后	20	60	100	16	11	390	长19	6500	前后	535
00t								510				0			50宽	1300		
								左右							1400	左右		
								810							高28	840		
															50			
j23-1	1250	8	140	35	280	90	325	前后	15	70	105	16	15	385	长21	9500	前后	525
25t								650				0			50宽	1575		
								左右							1550	左右		
								1020							高32	945		
															70			

j23-250t 25008 250 35500 120 470 前后650左右1550 70120 360 221040 长2700宽1700高4135 28000kg