

液体抛光浆，抛光蜡，布轮。代客免人工安装自动上蜡

产品名称	液体抛光浆，抛光蜡，布轮。代客免人工安装自动上蜡
公司名称	上海桧柏抛磨材料有限公司
价格	3.00/千克
规格参数	类型:金属抛光膏 型号:HB- 规格:202
公司地址	浦东新区南汇工业园区沪南路9828号305室1号
联系电话	021-59543607 13818867047

产品详情

类型	金属抛光膏	型号	HB-
规格	202	材质	氧化硅
适用范围	各种金属材料的中粗抛光		

产品说明：用于手动、半自动、全自动抛光设备之自动喷涂装置。特点：26倍增压，低压供气高压供料，每次喷出量可设定量喷出(0.2g~4.0g)。规格：喷嘴角度：20°、40°、65°、90°、120° 喷出宽度：1”~24” 与轴组距离:2-1/2”~12” 研抛特性及用途：与压力桶或压力泵搭配使用，使用黏度 12000~60000cps之抛光浆(粗、中、细)，用于手动、半自动、全自动抛光設備之自动喷蜡装置。

与其它低压喷涂设备比较一、 高压喷涂,有效渗透入抛光轮,节省25%的抛光液

二、 高压系统可以完全渗透研磨剂于研磨轮上,可节省25%因研三、 磨轮转动所造成的浪费四、 压力设备与滑轨装置的投资成本低五、 高压之产生是在喷枪本体内压力不需高强的压力六、 供应,可节省设备的投资成本,喷涂的范围可大至24”宽七、 整体的安装费可以节省,不需要高成本的滑轨装置八、 节省抛光轮的换装时间九、 抛光轮之寿命较长,因此换装抛光轮次数减少十、 能有效的将研磨剂喷涂于研磨轮上,降低粉尘的产生十一、 减少空气的污染,改善研磨环境 与其它高压喷涂系统比较十二、 供压系统的硬设备投资与维护成本低。十三、 可以确保抛光质量1.高压产生于喷枪本体内,每一支枪的压力均相同,不会因为空压管路的长短而不同,确保研抛质量的稳定。2.高压喷枪内有特殊的储放研磨剂装置,可以定量控制每一次的喷涂量,确保研抛质量的稳定。