

南昌折弯机上门维修技术指导

产品名称	南昌折弯机上门维修技术指导
公司名称	江苏巨龙数控机床有限公司
价格	880.00/次
规格参数	江苏巨龙:南昌办事处 WE76K:130T4100 南通:海安
公司地址	江苏南通海安李堡西工业园区
联系电话	0513-88212302 13584703589

产品详情

南昌折弯机维修模具修磨，折弯机油缸油封更换

一、折弯机计算压力是根据板材的抗拉强度计算的。如果你板材性能不一样，虽然计算出来一样，但实际需要的力自然不一样。

二、如果外界因素一样，只是折弯机的问题，可以通过两个地方调整，一是调整系统里面板才的抗拉强度，二是调整系统设置里面的DA值。

折弯机改造

- 折弯机改造分享其压力调整步骤
- 1、直接进行角度编程，具有角度补偿功能。
 - 2、光栅尺实时检测反馈校正、全闭环控制、后挡料和滑块死挡料定位精度为 $\pm 0.02\text{mm}$ 。
 - 3、上模采用快速夹紧装置，下模采用斜楔变形补偿机构。
 - 4、具有多工步编程功能，可实现多自动运行，完成多工步零件一次性加工，提高生产效率。
 - 5、根据用户需求可选用性能稳定，结构紧凑的进口液压系统、后挡料可选用滚珠丝杆、同步带传动。