

亿洋科技经验丰富 数控旋风铣床 广东数控旋风铣

产品名称	亿洋科技经验丰富 数控旋风铣床 广东数控旋风铣
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

旋风铣名称的由来

螺纹旋风铣是与普通车床或瑞士车配套的高速铣削螺纹装置或的螺纹加工机床。用装在高速旋转刀盘上的硬质合金成型刀，从工件上铣削出螺纹的螺纹加工方法。因其铣削速度高（速度达到400m/min），加工效率高，并采用压缩空气进行排屑冷却。加工过程中切削飞溅如旋风而得名—旋风铣。实际加工过程中可以根据工况确定冷却介质。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

全自动数控机床数控旋风铣的数控系统在运行一段时间之后，难免会出现一些故障，广东数控旋风铣，维护状况较好的数控系统的故障率相对较低。系统在运行过程中出现一些不正常现象，应及时维护和维修，如级别较低的报警，虽然不影响系统一时运行。但是如果不及及时进行维护和排除，就有可能造成大的事故。例如，电网质量差，电压波动大，如果对此现象不重视，数控系统长期在恶劣的供电环境中运行，会千百万主要模块烧毁的严重后果。

做好预防性的维护工作是使用好数控机床的一个重要环节，数控维修人员、操作人员及管理人员应共同做好这项工作。

数控系统编程、操作和维修人员必须经过专门的技术培训，熟悉所用数控机床的数控系统、强电配置、机械、液压、气动等部分的原理和结构。按机床和系统使用说明书的要求，正确合理地操作使用数控系统和机床，避免因使用不当而引发故障。

材料必须是正规牌号的圆钢，否则工件表面易形成鳞刺等，数控旋风铣多钱一台，铣刀易破损崩裂，滚花刀耗损迅速：

加工、装配时必须使滚花刀在槽内移动较轻松，又不致间隙太大，假如间隙过大，数控旋风铣床，工作时滚刀轮倾斜，滚出的花纹不匀，数控旋风铣机床，本身也易损坏：

压板尽量将滚花刀全部封闭，以防切屑、杂物等溅进：

工作时切勿润滑冷却滚花刀，以防与之接近的硬质合金刀片受损：

先开动车床，让工件转动，再拧紧螺杆，防止静摩擦力过大，工件打滑：

选用制造优良的滚花刀减少换刀次数：

定期拆开快换盖板，清理刀槽。

亿洋科技经验丰富(图)-数控旋风铣床-广东数控旋风铣由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。“涡旋机床,旋风铣,全自动流水线”选择浙江亿洋智能装备科技股份有限公司，公司位于：龙游小南海镇光明路68号，多年来，亿洋科技坚持为客户提供好的服务，联系人：唐先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。亿洋科技期待成为您的长期合作伙伴！