

压力容器焊缝用渗透无损检测怎么样

产品名称	压力容器焊缝用渗透无损检测怎么样
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测范围:压力容器焊缝渗透无损检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

设计方案规定全熔透的焊接，其内部问题的检查应满足以下规定:

- 1 一级焊接应完成的检测，其达标级别应是现行标准国家行业标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检测的 级及 级之上；
- 2 二级焊接应实现抽样检验，抽样检验占比应不小于20%，其达标级别应是现行标准国家行业标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检测的 级及 级之上；
- 3 全熔透的三级焊接并不开展无损检测技术。
- 4 电焊焊接球连接点球形网架焊接的超声探伤仪方式及缺点等级分类应符合执行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的要求。
- 5 螺栓球结点球形网架焊接的超声探伤仪方式及缺点等级分类应符合执行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的要求。
- 6 箱型预制构件挡板电渣焊焊接无损检测技术结果除应合乎GB50205-2001规范第7.3.3条的相关要求外，还应按附则C开展焊接焊透总宽，焊接偏位检验。
- 7 圆钢管T，K，Y连接点焊接的超声探伤仪方式及缺点等级分类应合乎GB50205-2001规范附则D的要求。
- 8 设计方案文档开展无损探伤或超声探伤仪不可以对缺点特性做出分辨时，可选用无损探伤开展检验，认证。
- 9 无损探伤应合乎现行标准国家行业标准《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的要求，放射线拍照的质量等级应合乎AB

级的规定。一级焊接鉴定达标级别应是《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的 Ⅱ级及 Ⅱ级之上，二级焊接鉴定达标级别应是《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的 Ⅲ级及 Ⅲ级之上。