

一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌

产品名称	一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:5-200立方
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌铝合金焊接应符合下列规定： 1 铝合金结构及构件的焊接，应选用合理的焊接方法及装配焊接顺序，一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌并应采用防止过度变形、裂缝和气孔发生的措施。 2 当铝合金结构受力构件采用焊接连接时，焊接位置宜靠近构件低应力区，并应采取减少热影响效应对结构和构件强度降低的措施。6.1.2 焊接工艺评定应符合下列规定： 1 焊接工艺评定应由制作、一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌安装单位根据结构的设计节点形式、铝材类型、规格、采用的焊接方法、焊接位置等，制定焊接工艺评定方案进行焊接工艺评定，拟订相应的焊接工艺评定指导书，指导书的内容应能满足编制焊接工艺规程的要求。一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌应按规定施焊试件、切取试样，并应由具有证资质的检测单位进行检测试验。

2 焊接工艺评定试验完成后，应由评定单位根据检测结果提出焊接工艺评定报告。6.1.3 铝合金结构焊接施工应符合下列规定：一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌施工前应由焊接技术责任人员根据焊接工艺评定结果编制焊接工艺文件，并应向有关操作人员进行技术交底，施工中应严格遵守工艺文件的规定。一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌焊接场所应保持清洁，并应有防风、防火及防雨雪设施。氩弧焊焊接施工时的相对湿度不宜大于80%，环境温度不应低于5℃。6.1.4 从事铝材焊接作业的焊工，必须经考试合格并取得合格证书。一氧化二氮储罐品牌，一氧化二氮储槽品牌，一氧化二氮贮罐品牌持证焊工必须在其考试合格项目及其认可范围内施焊。