

大理石磨边机 恒远鑫数控 磨边机

产品名称	大理石磨边机 恒远鑫数控 磨边机
公司名称	深圳市恒远鑫数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新玉路84号新桥深圳激光谷
联系电话	13826523312 13826523312

产品详情

玻璃磨边机的日常使用维护保养，关于全自动磨边机的安装使用的一些注意事项从前面的文章大家能够充分的了解。这次需要给大家讲解的是，玻璃在工业的切割之后还要经过磨边等其它的工艺终才会投入正式的使用。那么这次先大致的介绍一下玻璃磨边机的日常使用维护保养工作。

一：玻璃磨边机在日常的使用过程中，磨边机，如果是发现漏水，漏电或漏油等现象时，记得要停机检查并采取相应的措施。

二：日常使用的时候多多留意设备各仪器仪表的工作情况，同时认真的观察各部位有无异常的声响，如果发现及时排查。

三：保养

1：定时的清洁设备，通常的做法是清除与生产无关的杂物。

2：更换玻璃磨边机设备的循环水，从而避免玻璃粉堵塞水泵与水管。

3：链条，齿轮以及丝杆定时的涂上润滑脂，避免设备零件的磨损。

相信大家对磨边机可能也有不太了解的，今日台州石磊工贸有限公司作为生产磨边机的厂家来给大家讲述下产品的主要特点，希望对大家有所帮助。

1、在运行过程中，磨边机价格，玻璃宽度和长度可以自动检测，不同规格的玻璃可以直接进行磨边，不需要象双边磨那样调整开合度。

2、在调用现有的工艺参数就可以调整玻璃倒角的深浅；不需要根据玻璃厚度调整磨轮的高度，大理石磨边机，以及倒角的角度。

3、对于LOW-E玻璃，不会象双边磨那样存在辊印的可能。

4、节省空间。数控四边磨磨边机的规格主要有（mm）：3280（L）×3300（W）×2020（H），跟两台双边磨比较，有很大的空间优势。：3280（L）×3300（W）

恒远鑫数控是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒机，同时我们也可以根据客户提供的工艺具体要求，替各类企业设计并生产各类非标数控设备。

深圳市恒远鑫数控机械有限公司是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒机，同时我们也可以根据客户提供的工艺具体要求，小型磨边机，替各类企业设计并生产各类非标数控设备。作为制造商，“恒远鑫”深知在国内这一领域走的路还很漫长，

产品说明：

采用***技术的旋转镜片夹头。

- 1.三段式自动调压，快速上紧，保证镜片不打滑且安全不碎片。
- 2.采用自动对中心镜片夹紧装置，确保镜片焦距中心不走位。
- 3.适用于任何厚度镜片。
- 4.关键部件采用数控机床加工，提高了整机机械性能，左右平移，轻便灵活，使斜边位置更自然。

砂轮磨削系统

- 1.粗轮选择，玻璃片，树脂片分开粗磨，程度延长使用寿命。
- 2.四片砂轮配置：玻璃 - 塑料 - 精细平磨 - 抛光。
- 3.可进行V型和平边抛光等多种选择。
- 4.整机砂轮采用进口材质，四片砂轮，实现五道磨削工艺，使得镜片周边无爆口，表面光洁度高，程度地满足客户要求。
- 5.噪声低，振动小，磨削平稳。

智能化镜转系统

- 1.采用智能化镜片旋转方式，针对磨削余量大的边缘，能自动进行重复磨削，使得磨削过程更为快速。
- 2.修磨功能使得磨削过程***，精度更高。

大理石磨边机-恒远鑫数控-磨边机由深圳市恒远鑫数控机械有限公司提供。深圳市恒远鑫数控机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！