

厚壁钢板卷管厂家 遂宁钢板卷管 恒辉卷管

产品名称	厚壁钢板卷管厂家 遂宁钢板卷管 恒辉卷管
公司名称	聊城恒辉工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首1号
联系电话	13561450133 13561450133

产品详情

钢板卷管

厚壁钢板卷管的切割要求

(1)采用钢锯切割或手动油压测管器侧断管子时，遂宁钢板卷管，厚壁钢板卷管应在设备或老虎钳下面垫接油盘，防止油遗洒污染地面。

(2)厚壁钢板卷管采用砂轮片切割或等离子切割或氧火焰切割时，切割后的熔渣、氧化物、铁屑、废锯条、砂轮片应统一回收，收集一个运输单位后交有资质单位或环卫部门处理，防止污染土地和地下水;运输易遗洒的废物应用封闭车，出场前车轮清理干净，预防遗洒污染路面。而相对于大口径钢管就不一样了，大口径钢管的生产是在大型钢锭的基础上加热、穿孔、定径、去头等一系列的繁琐工序才能完成。

(3)厚壁钢板卷管管径大于500mm采用断管时，严格控制TN装药量和粒度，避免TN装药量和粒度过大导致管子损坏返工，浪费资源污染环境。

钢板卷管

大口径卷管管段上开孔应符合下列规定：

1)、不得在干管的纵向、环向焊缝处开孔;2)、管段上任何位置不得开方孔;3)、不得在短机节上或管件上开孔;

4)、直管段不宜采用长度小于800mm的短节拼接;大口径卷管5)、组合钢管固定口焊接及两管段间的闭合焊接，应在无阳光直照和气温较低时施焊。

6)、卷管焊接时，应使焊缝可自由伸缩，并使焊口缓慢降温。

大口径卷管的材质主要有Q235A、Q345B、20#、45#，20#钢板卷管加工厂，35cimo跟42cimo，16锰、16锰容，一般冷轧板可以用以卷管，大型钢板卷管定制定做，等。产品执行标准为：GB/T50205-2001、GB/T3092-2001等。卷管广泛用于石油、化工、输送、打桩及城市供水、供热、供气等工程。

钢板卷管组对与焊接

1、组对应满足以下要求：

(1)对接时首先应考虑，不能有十字焊缝。(2)把焊缝避开法兰接口。

(3)纵焊缝之间不能小于250mm。(4)两卷筒对接要留有1.5—3mm的缝隙。

3、钢板卷管的同一筒节上的纵向焊缝不宜大于两道，两纵缝间距不宜小于200mm。

4、钢板卷管组对时，两纵缝间距应大于100mm，支管外壁距焊缝不宜小于50mm。

5、钢板卷管对接焊缝的内壁错边量应不宜超过壁厚的10%，且不大于2mm。

6、钢板卷管端面与中心线的垂直偏差不得大于管子外径30%且不得大于3mm。平直面不得大于1mm/m。

7、焊缝不能双面成型的卷管，当公称直径大于或等于600mm时，且在管内进行封底焊。

8、在卷管加工过程中，应防止板材表面损伤，对有严疤的部位必须进行修磨，使其圆滑过度，且修磨处的壁厚不得小于设计壁厚。

9、钢板卷管的加工规格、尺寸应符合设计文件的规定。

10、钢板卷管对接完成后，进行点固焊，点固焊长度每段不少于20mm，厚壁钢板卷管厂家，间隔100—150mm进行一次点固焊，点固焊对坡口及两侧20mm范围内的铁锈、油污氧化物等进行处理干净，使其露出金属光泽。

厚壁钢板卷管厂家-遂宁钢板卷管-恒辉卷管(查看)由聊城恒辉工贸有限公司提供。聊城恒辉工贸有限公司在钢管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，恒辉钢管一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邹经理。