

定做合金高压弯头生产厂家

产品名称	定做合金高压弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 合金弯头在工程上的广泛应用供给了关头的技术撑持，可用于家用、商用“供水系统”中不锈钢管道的连接。我国的无缝弯头的设计压力值和实际工作压力值；钎剂外观机能、腐蚀机能、填缝机能、工艺机能等均合适国家尺度。跟着无缝弯头行业的成长火速，浩繁的弯头的企业不竭的实现了跨越式的成长，先后履历了作坊式的起步，规模化的扩张以及财富化的成长以及本世纪的进级提速等四个阶段。无缝弯头有什么优点1.无缝弯头的材料全部是由由碳、氢两种元素组成，不会添加任何有毒的物质，而且无缝弯头的材料是经过国家相关部门的检测，所以大可放心它的卫生性。2、无缝弯头的耐热性能可是好的没话说，为什么这么说呢?譬如当工作水温是70的时候，软化的温度是140。所以完全不用担心它的耐热问题。3、无缝弯头的重量仅仅只是钢管的十分之一，可想而知它是有多轻，而且还大大的降低了运输方面的费用，在安装和施工的时候也很方便。

高压合金弯头分类：

1.制造工艺可分为推制、压制、锻制、铸造等。

2.以制造标准划分可分为国标、电标、船标、化标、水标、美标弯头、德标、日标、俄标等。

3.按它的曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子的外径，即 $R=1.5D$ ；短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。

核电高压合金的生产要求较高，对原材料、装备甚至是清洗用的水都有非常严格的要求。公司拟再进行征地建设新厂区，公司打算建设一个完整的车间用来生产核级管件。不过，由于核级管件的生产多了较多检测工序，特别是工序见证点，普通管件生产周期为2-3个月，核级管件生产周期达4-6个月。

高压合金弯头不仅具备良好的抗压能力，在不同的管道系统中还需要具备其他的优良特性。比如，在混凝土输送管道，泥浆输送管道中的高压弯头不仅要能承受起较高的管道压力，还具有良好的耐磨性能。而在化工原料输送管道系统中的高压弯头，除了要承受较高的管道压力外，还具的抗腐蚀和抗酸碱能力。高压弯头耐高压一般适用于石油、天然气、化工、水电、消防、建筑和锅炉等行业的管路系。高压合金弯头常用于管道的弯曲部位，用以改变管道的走向。常用的有45°弯头和90°弯头。弯曲半径约为

管子外径1.0倍的称为短半径弯头；约为管子外径1.5倍的称为长半径弯头。在管道系统布置时，一般宜选用长半径弯头连接，短半径弯头通常用在管系安装位置较紧凑的场合或者为了降低成本。采用短半径弯头时，其*工作压力一般不宜超过相同规格长半径弯头的0.8倍。弯头通常用于低压(设计压力 $\leq 2.0\text{MPa}$)、水以及类似流体介质条件比较缓和的大尺寸管道上。当斜接弯头的单节变方向角大于 45° 时，不宜用于有毒、可燃介质管道，或承受振动，压力脉动及由于温度变化产生交变载荷的管道上。高压合金弯头生产厂家禹拓厂家产品涉及范围广泛：大型弯头、大口径弯头系列、不锈钢弯头系列、碳钢弯头系列、合金钢弯头系列、国标弯头、非标弯头、美标弯头、德标弯头、俄标弯头、日标弯头、电厂用高压弯头、电标弯头、船用弯头系列，我厂产品主要还有：碳钢弯头、合金钢弯头、不锈钢弯头、厚壁弯头、电厂用弯头、异型弯头、压制弯头、无缝弯头。弯头的成形工艺有热推、冲压、挤压等。热推弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中加热、扩径并弯曲成形的过程。管坯摆放在下模上，将内芯及端模装入管坯，上模向下运动开始压制，通过外模的约束和内模的支撑作用使弯头成形。与热推工艺相比，冲压成形的的外观质量不如前者。除上述三种常用的成形工艺以外，无缝弯头成形还有采用将管坯挤压到外模后，再通过管坯内通球的成形工艺。但这种工艺相对复杂、操作麻烦，且成形质量不如前述工艺，故较少采用。

高压厚壁弯头的回火和退火是决定弯头成型后的质量的因素之一，如果把握好这两个环节，我们的弯头生产必将会提高生产效率。将已经淬火的焊接高压弯头重新加热到一定温度，再用一定方法冷却称为回火。其目的是消除淬火产生的内应力，降低硬度和脆性，以取得预期的力学性能。回火分高温回火、中温回火和低温回火三类。回火多与淬火、正火配合使用。处理方法之一：淬火淬火是将弯头加热到临界温度以上，保温一段时间，然后很快放入淬火剂中，使其温度骤然降低，以大于临界冷却速度的速度急速冷却，而获得以马氏体为主的不平衡组织的热处理方法。淬火能增加钢的强度和硬度，但要减少其塑性。淬火中常用的淬火剂有：水、油、碱水和盐类溶液等。处理方法之二：正火正火是将热压弯头加热到临界温度以上，使热压弯头全部转变为均匀的奥氏体，然后在空气中自然冷却的热处理方法。正火能消除除过共析热压弯头的网状渗碳体，对于亚共析热压弯头正火可细化晶格，提高综合力学性能，对要求不高的弯头用正火代替淬火工艺是比较经济的。