

清远螺栓抗拉检测 10.9级 8.8级螺栓检测

产品名称	清远螺栓抗拉检测 10.9级 8.8级螺栓检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

清远螺栓抗拉检测 10.9级 8.8级螺栓检测

8.8级公称抗拉强度800，小抗拉强度为 $800(d \leq 16) / 830(d > 16)$ ，维氏硬度320/335hv。10.9级公称抗拉强度为1000，小抗拉强度为1040，维氏硬度380hv。8.8级起需要热处理。

高强螺栓属于金属材料的高强钢材制成的紧固件，与普通螺栓相比较一般用于永久性连接，所以高强度螺栓在各个使用项目上都在扮演着重要的角色，一般建筑结构的主构件的螺栓连接，均使用的高强螺栓连接；其本身需要可以支撑起来的性能，那么，怎么来判断螺栓能不能达到高强度螺栓的标准呢？这就需要**对高强螺栓检测分析才能做准确的判断**。下面依据国家对高强螺栓检测的标准结合多年来自己多年来的经验，对**高强螺栓检测的重要项目进行解析**

根据高强度螺栓的性能等级分为8.8级和10.9级，其中扭剪型只在10.9级中使用。

在标示方法上，小数点前数字表示热处理后的抗拉强度，小数点后的数字表示屈强比即屈服强度实测值与极限抗拉强度实测值之比。

8.8级表示螺栓杆的抗拉强度不小于800MPa，屈强比为0.8；10.9级表示螺栓杆的抗拉强度不小于1000MPa，屈强比为0.9。结构设计中高强螺栓直径一般有M16/M20/M22/M24/M27/M30，不过M22/M27为第二选择系列，正常情况下选用M16/M20 /M24/M30为主。