

矿山用氧熔棒批发 氧熔棒批发 众志金属有限公司

产品名称	矿山用氧熔棒批发 氧熔棒批发 众志金属有限公司
公司名称	山东众志金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市东都镇余粮庄村村南
联系电话	13905487333 13905487333

产品详情

1.熔切： 150- 200mm不锈钢铸件冒口需熔断棒1根左右，时间5分钟（各合金、有色金属、熔渣等用棒均差不多）钢铁厚1000mm，用熔断棒1根。

2:
清理： 100mm，深度1米左右铸件内孔粘砂，熔断用氧熔棒批发，需熔断棒2根左右。时间10分钟左右

3: 清理：铸件粘砂（内表面、外表面）干净，表面平整，不伤本体。

4: 清理：3T-5T冲天炉出铁口的熔渣堵塞用棒1/10-2/10，时间30秒-1分钟。

5: 穿孔：金属、耐火墙、混凝土内壁无开裂，壁面较平整。

氧熔棒被广泛应用于机械加工切割、穿孔等领域，作为氧弧熔断棒生产厂家，现在为大家简单介绍下氧熔棒的正确操作及安全使用方法。

氧熔棒用氧注意事项：二氧化碳气瓶混装氧气燃爆事故及预防。

二氧化碳气广泛应用于饮料、食品保鲜、气体保护焊接、消防灭火等行业。由于二氧化碳气的保护性质，因而人们往往忽视了二氧化碳气体中杂质的危害性，放松了对液化二氧化碳气瓶充装前检查、气瓶外表漆色等安全管理工作，形成气瓶事故隐患。本人曾亲自参与了两起二氧化碳钢瓶混充氧气造成燃烧事故的调查分析。现就事故起因、教训以及预防事故发生的措施提出自己的看法，以引起同行们的警惕，避免同类事故的发生。燃爆事故原因分析 二氧化碳具有阻燃性质，矿山用氧熔棒批发，纯二氧化碳气和纯氧气相混合决不会发生燃烧。那么，引起燃烧的物质是什么?根据燃烧后的炭黑和喷溅残余物有强烈柴油气味这索，我们又检查了多只液化二氧化碳钢瓶，在部分钢瓶中倾倒出一种有强烈柴油气味的黄褐色液体。这种液体经某炼油厂检验人员鉴别，属于轻质油(因检测仪器的原因，未能做出定

量分析)。如何采取相应的措施 针对以上事故发生的原因和目前气体行业安全管理现状,结合2000年新《气瓶安全监察规程》条款,本人提出以下建议和预防措施。(1)所有工业气体产品生产厂、充装站,均应严格执行有关规定,确保不错装、不超装、不混装,切实加强气体充装的安全管理。(2)气瓶充装前必须逐瓶检查,特别要建立对气瓶内残余气体性质判别的严格检查制度。对不符合充装要求的气瓶,坚决不予充装。(3)钢瓶外表漆色准确、完好是辨别钢瓶内气体性质、防止气体混装的重要措施。建议修改完善有关标准和规程,对不同气体采用不同类型钢瓶阀门,加以区别,避免混充。(4)气体钢瓶必须专瓶,不容许改装,只能充装与钢印标记一致的气体。即新钢瓶出厂后,氧熔棒批发,气瓶充装介质就不容许再改变。(5)充装单位只能为自有气瓶和托管气瓶充装。这样做是为—厂落实气瓶充装责任,熔断氧熔棒批发,落实气瓶的到期检验,落实气瓶的各项安全管理工作。

氧熔棒正确安装方法及注意事项

先将熔断棒插入到相对应规格的氧熔(吹氧)使之相连,要注意氧熔棒和氧熔连接处密封。然后用一根氧气胶管将氧气瓶和氧熔相连,同样注意密封。安装完成后,需要先测试下,是否存在氧气泄漏的情况,检测方法是先打开氧气瓶上的氧气压力表,把氧气的输出压力调到8-10KG,然后检查各个连接处是否漏气,若发现漏气必须重新正确安装,务必保证氧气无泄漏,避免发生安全事故。

矿山用氧熔棒批发-氧熔棒批发-众志金属有限公司由山东众志金属制品有限公司提供。山东众志金属制品有限公司实力不俗,信誉可靠,在山东 泰安 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。众志金属带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌,共创美好未来!