

拱形护坡模板的生产流程

产品名称	拱形护坡模板的生产流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	330.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

拱形护坡模板的生产流程像钢板的下料因为是有专门负责各种模板的工作人员，所以在生产模板的时候需要把模板的材料全部都准备好之后，然后再开始进行整体的下料，把所有的机械进行预热6分钟左右，把钢板的数量清点清楚之后，然后就可以进行整体的制作了，需要先把模板的钢板全部都切割出来以后，然后再开始进行制作，钢板切割完成之后，需要把数量清点一遍，把钢板的数量清点清楚以后，需要把模板的表面加固的那层筋板也全部都切割出来，把模板的钢板还有筋板全部都切割出来之后，然后再把它们焊接在一起，把他们焊接在一起之后，把拱形护坡模板的外形进行折弯所以是需要把折弯机械进行打开，把折弯机打开之后，来进行数控的折弯，折弯成为相应的外形之后，就可以把各个链接点所标记出来的孔洞进行穿孔，这样在组装的时候直接使用螺丝在孔洞中进行固定就可以了，把所有的孔洞全部都打完之后，把拱形护坡模板的内外两个部分全部都打磨的光滑、平整以后，然后再进行数量清点。