

# DC53 模具钢 可按客户要求定制

产品名称	DC53 模具钢 可按客户要求定制
公司名称	黄石市贵昇特钢有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:按客户要求定制 材质:DC53 产地/厂家:黄石市贵昇特钢有限公司
公司地址	湖北省黄石河口镇牯牛洲村三组
联系电话	暂无

## 产品详情

规格	按客户要求定制	材质	DC53
产地/厂家	黄石市贵昇特钢有限公司	直径	按客户要求

dc53是对skd11进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（jis）g4404。它克服了skd11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域全面取代skd11。

dc53热处理硬度高於skd11，高温(520-530 )

回火后可达62-63hrc高硬度，在强度和耐磨性方面dc53超过skd11。韧性是skd11的2倍，dc53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用dc53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。

线切割加工后的残余应力较小经高温回火减少了残余应力，线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。切削性和研磨性超过skd11，dc53的切削性和研磨性优于skd11，使用dc53可增加工具模具寿命和减少加工工序。

用途:精密冲压模 线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模 难加工材料的塑性变形用工具

冷锻、深拉和搓丝用模 其他 高速冲裁冲头、不锈钢板冲头 出厂状态:hb255 实用特性：

(1)被切削性，被研磨性良好。

被切削性，被研磨性皆比skd11优秀，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。(2)在热处理上之优点

淬火硬化能比skd11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。(3)在线切割加工上之优点

藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

(4)在表面硬化处理上之优点 表面硬化处理后表面硬度比skd11高，因此可提高模具性能。

(5)在修补焊接作业上之优点 由于预热及后热温度均比skd11低，所以修补焊接作业较简便。氮化处理：

工件经氮化处理后表面获得致密的硬化层组织，使工件的耐磨性与抗蚀性显著提高。525

气体氮化处理后表层硬度约 1250hv ， 570 软氮化处理表层硬度约 950hv