

CSB铅酸蓄电池GP1272 免维护电瓶

产品名称	CSB铅酸蓄电池GP1272 免维护电瓶
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:CSB 型号:GP1272 电压/容量:12V7.2AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

CSB铅酸蓄电池GP1272 免维护电瓶

CSB的产品已被广泛地应用于通讯设备、不断电系统、紧急照明以及安全系统等产品上. 自西元1986年成立以来, CSB已逐渐茁壮成为一国际集团。CSB各工厂各分公司遍布亚洲及美洲, 平均每月生产过300万单位的电池供应市场。

品质的坚持造就了CSB的成长。CSB所生产的电池皆为率、免维护、并获得ISO及UL认证。然而, CSB并不以此为满, CSB将全力投入发展高科技以及客层化的电池以满足市场及每位客户的需求。在一千多位员工共同努力下, CSB有信心提供您更好、更值得信赖的产品及服务。

公司一贯坚持“质量, 用户至上, 优质服务, 信守合同”的宗旨, 凭借着高质量的产品, 良好的信誉, 优质的服务, 产品近三十多个省、市、自治区公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系, 公司实力雄厚, 重信用、守合同、保证产品质量, 以多品种经营特色和薄利多销的原则, 赢得了广大客户的信任

稳定的供货来源: 月产量达120万只(并逐年增加中), 并在亚洲、美洲、印度(评估中)的三座生产基地, 提供客户JUSTINTIME供货。

全系列产品: 产品线齐全, 且针对不同行业、环境、设备开发生产不同系列产品, 从6V-4.5AH~6V-12AH、12V-2.2AH~12V-100AH、2V-200AH~2V-6000AH, 产品应用涵跨工业、电子、医疗、石化等相关行业使用。

业界新产品开发能力: CSB已成功与大型客户合作开发出HC、HR、ET系列产品, 并以每二个月开发一款新产品的速度, 全力朝向通讯业开发专用电池, 可提供不同的产品需求, 及特殊规格产品开发。

技术支持：CSB以在通讯、不间断客户十多年的服务经验，透过CSB在五大洲的办事处及数十个的服务销售点的工程师，连成绵密的服务网络体系，使客户在短的时间，得到满意的服务。

蓄电池的运行与维护：

浮充电运行的蓄电池组，除制造厂有特殊的规定外，应采用恒压方式进行浮充电。浮充电时，严格控制单体电池的浮充电压上、下限，防止蓄电池因充电电压过高或过低而损坏。

新安装或大修中更换过电解液的防酸蓄电池组，年内，每半年进行一次核对性放电试验。运行一年后的防酸蓄电池组，每隔一、两年进行一次核对性放电试验。

从铅酸蓄电池化学反应方程式可见,正极板上是 PbO_2 ，负极板上是 Pb 。这两种物质的导电性能和物理性质都随温度变化极小，因此，可以说，铅酸电池放电性能的温度效应是由于硫酸所致，因为只有它的活化性能(离解程度和离子迁移速度)与温度相关。

铅蓄电池硫酸电解液的温度高,容量输出就多，电解液的温度低，容量输出就少。造成这种情况的原因，除由于温度降低之外，还由于温度降低时，硫酸铅在硫酸电解液中的溶解度也将降低，这必然使极板周围的铅离子造成饱和，迫使形成的硫酸铅结晶致密，这个致密的结晶阻碍了活性物质与硫酸电解液的充分接触，从而使铅蓄电池容量输出减少。

铅蓄电池在放电时如果硫酸电解液温度较高，这就会使极板表面的 $PbSO_4$ 在硫酸电解液中的过饱和度降低，而有利于形成疏松的硫酸铅结晶，使之在充电时生产粗大坚固的 PbO_2 层，从而可延长极板活性物质的使用寿命。铅蓄电池在充电时如果电解液的温度过高，则会使电解液的扩散加快，极板板栅的腐蚀加剧，从而也就使铅蓄电池的使用寿命缩短。

实践表明:

(1)铅蓄电池在充电时,随着电解液的温度升高，极板和铅合金板栅腐蚀增大。

(2)铅蓄电池中,正极板铅合金板栅的腐蚀要比负极极大。

(1)将其中一组电池脱离系统后，一旦市电中断，系统备用电池供电时间明显缩短，何况此时尚不清楚另一组在线电池是否存在质量问题，此放电方式事故风险性高。如要用此方式放电，建议提前启用发动机组，并确保发电机组、开关电源等设备能正常运行，保证安全;

(2)离线放电结束后的电池组与在线电池组间存在较大电压差，若操作不当将引起开关电源和在线电池组对离线放电后的电池组进行大电流充电，产生巨大火花，易发生安全事故。用此方式放电，需要配备一台整组智能充电器，对该离线电池组先充电恢复后再并联回系统，以解决打火花问题，这样将使系统更长时间处于单组供电状态，事故风险高。另通过调整整流器输出与被放电的电池组电压相等后进行恢复连接。上述操作一定要谨慎操作;

(3)此放电方式操作时既要脱离电池组的正极，又要脱离电池组的负极，尤其是脱离电池组负极时需要特别小心，操作不当引起负极短路，将造成系统供电中断，导致通信事故的发生;

(4)此方式是将电池通过假负载以热量形式消耗，浪费电能，影响机房设备运行环境，需要维护人员时刻守护以免高温引发事故。