

PUSTUN蓄电池PST150-12质保三年

| | |
|------|---|
| 产品名称 | PUSTUN蓄电池PST150-12质保三年 |
| 公司名称 | 山东恒泰正宇电源厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:PUSTUN 型号:PST150-12 电压/容量:12V150AH |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号 |
| 联系电话 | 13026576995 13026576995 |

产品详情

PUSTUN蓄电池PST150-12质保三年

更换电池工作完毕后，用万用表检查电池组的总电压情况、电池组的正负极和中性线的接线情况。确保电池组和UPS主机都正常后，合闭电池组的开关，使UPS不间断电源系统恢复正常工作。然后检测UPS的工作电压、电流、充电电压、工作状态等情况并做好记录。由一人观察主机液晶显示屏里面的参数和实际的是否一致，电池时间参数进行调试设置，确保电池在正常的寿命期间不会出现错误的报警提示。UPS主机调试正常后，断开UPS主机的输入电源开关，模拟市电故障中断，测试UPS系统是否能正常由市电转为电池组后备电源供电，确保机房机柜内的设备正常运行。在电池更换工作完成之后，对UPS房进行打扫清洁，清理杂物，保证UPS房的良好环境。恢复电池更换之前，机房内所做的准备工作。

1、接到可对电池进行更换工作的通知后，电池更换实施工程师到现场进行准备工作：确保UPS主机的输入供电、新旧蓄电池的登记检查、机房内消防系统烟雾探头的密封、准备二氧化碳灭火器等相关工作。更换电池前对UPS主机、旧电池组、电池监测仪等设备做好相关的登记记录，特别是每层电池的摆放、电池监测仪的接线，要做好标记，画好联接图。保证电池组更换后的效果和原有的情况保持一致。

2、一切准备就绪后，对APC品牌SUVTP系列的40KVAUPS主机的电池进行更换处理工作，断开UPS主机和电池组之间的连接开关，使UPS主机和电池组断开联接，确保更换电池时工作人员的安全。对原有电池组的电池进行拆卸，电池更换实施工程师负责电池拆卸工作，相关辅助技术人员进行新旧电池的搬运工作。在拆旧电池时，将拆卸下来的电池连接线和电池端子的螺丝用盒子整齐的摆放好，保证机房内的整洁和清洁。旧电池拆完后，将旧电池和旧电池架整齐的摆放在甲方规定的位置。将新电池架组装件安放在制定位置，同时开始安装新电池，将新电池摆放在电池架上，使新电池在电池架上的摆放位置、方向调整的好。在连接好一组电池后检查电池端子的连接线是否牢固；检查电池组的总电压是否正常等情况，电池的正负极要连接正确。

目前，蓄电池监测模块大多都是电压巡检仪，在线监测电池的浮充电压，在超出设定值时给出报警。相

对以前的整组电压监测方式来说，单体电压监测是前进了一大步，但对于电池的长期运行过程中的容量衰减以至失效的监测，电压能反映的问题非常有限：100Ah的电池和衰减至10Ah的电池在浮充电压上的差异很难区别开来。因此，需要从蓄电池的失效模式进行探讨，从而解决蓄电池的监测问题。

二、阀控铅酸蓄电池的失效模式

对于阀控式铅酸电池，通常的性能变坏机制有以下几种情况：

1、热量的积累

开口式铅酸电池在充电时，除了活性物质再生外，还有硫酸电解质中的水逐步电解生成氢气和氧气。当气体从电池盖出气孔通向大气时，每18克水分解产生11.7千卡的热。

而对于阀控式铅酸电池来说，充电时内部产生的氧气流向负极，氧气在负极板处使活性物质海绵状铅氧化，并有效低补充了电解而失去的水。由于氧循环抑制了氢气的析出，而且氧气参与反应又生成水。这样虽然消除了爆炸性的气体混合物的排出问题，但是这种密封式使热扩散减少了一种重要途径，而只能通过电池壳壁的热传导作为放热的唯一途径。

因此，阀控铅酸电池的热失控问题成为一个经常遇到的问题。

阀控铅酸电池依赖于电壳壁的热传导来散热，电池安装时良好的通风和较低的室温是很重要的条件。为了进一步降低热失控的危险性，浮充电压通常具体视不同的生产者和不同室温而定。厂家一般都给出电池的浮充电压和温度补偿系数。

2、硫酸化

阀控式比开口式电池更易产生的问题是负极板的硫酸化。这是由于：

- 1) 氧的循环引起的负极板较低的电位；
- 2) 在强酸电解质汇集的电池底部形成的酸的分层，在这种不流动，非循环的电解质系统中是很难避免的。

这两个都可能在浮充条件下产生一定数量的残留硫酸盐，然后转变成性的硫酸盐形式。因此，当极板加速去活化时，可用的放电安时容量就会减小。随着负极板温度的升高，这种状况会更加恶化。由于氧循环反应的发生，负极板表面被氧化，相当数量的热释放出来。

3、正极板群的腐蚀和脱落

阀控式铅酸电池中，这种形式的性能变坏本来就更加严重。由于氧循环反应，负极活性物质被持续氧化生成硫酸铅，有效地维持了放电状态，因此降低了负极板的电位。而对于给定的浮充电压正极板群的电位则相应较高。因而氧化气氛加剧了，引起了更多的氧气的析出，使活性物质的腐蚀与脱落加剧。

4、电池的干涸

在使用期间气体再复合机制的有效率不是，水被电解生成氢气和氧气的速度虽然低于相同大小的富液式电池的电解速率的2%，但水还是会逐渐失去。

当失水是主要的失效原因时，电解质的比重将会增加，当比重由初的1.30增至1.36时，表示失水度约达到25%。在失水度达到25%时，酸的高浓度加速了硫酸化，电解质比重又开始下降。电池电压直接正比于电

解质比重，因此电池电压并不是电池健康状况的可靠显示。

铅酸蓄电池的充电方法常用的有三种：

1、脉冲充电

既简单又经济的方法是，变压器次级输出的低压交流整流成脉动直流（不滤波）对电池充电。此方法充电电流较大，充电速度快，缺点是当电网电压波动时，充电电流也随之波动。容易发生因充电电流大，电池温升高，电解质损失大，从而导致电池损坏的情况，所以这种方法免维护密封铅酸蓄电池很少采用。

2、用恒流充电

为了防止电池内温升太高及电解液的损失太大，充电电流调得比较小，需要充电的时间较长，另一方面，充电时间太长，就会发生过充，为了防止因过充而损坏电池，需另设过充检测或定时电路。

3、恒压充电

理论和实践均证明，当充电电压低于充电电压上限（对12V电池而言，此值为）时恒压充电是安全的，即使充电时间很长，也无危险，如果需要，电池还可以工作在浮充状态。