

# 上海磨边机厂家 恒远鑫数控 磨边机厂家

产品名称	上海磨边机厂家 恒远鑫数控 磨边机厂家
公司名称	深圳市恒远鑫数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新玉路84号新桥深圳激光谷
联系电话	13826523312 13826523312

## 产品详情

深圳市恒远鑫数控机械有限公司是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒机，同时我们也可以根据客户提供的工艺具体要求，替各类企业设计并生产各类非标数控设备。作为制造商，“恒远鑫”深知在国内这一领域走的路还很漫长，但我们拥有国内优良的制造技术，有经验丰富的研发和技术设计团队，我们拥有和我们密切合作的高精密制造厂商和精度检测设备。

### 自己制作玻璃的工序流程

- 1.配料，按照设计好的料方单，将各种原料称量后在一混料机内混合均匀.玻璃的主要原料有:石英砂、石灰石、长石、纯碱、硼酸等.
- 2.熔制，将配好的原料经过高温加热，形成均匀的无气泡的玻璃液.这是一个很复杂的物理、化学反应过程.玻璃的熔制在熔窑内进行.熔窑主要有两种类型:一种是坩埚窑，玻璃料盛在坩埚内，在坩埚外面加热.小的坩埚窑只放一个坩埚，浙江磨边机厂家，大的可多到20个坩埚.坩埚窑是间隙式生产的，现在仅有光学玻璃和颜色玻璃采用坩埚窑生产.另一种是池窑，玻璃料在窑池内熔制，明火在玻璃液面上部加热.玻璃的熔制温度大多在1300~1600 .大多数用火焰加热，也有少量用电流加热的，称为电熔窑.现在，池窑都是连续生产的，小的池窑可以是几个平米，大的可以大到400多平米.

台式倒角机 是由机体、外角倒角工作台、定位托台、内角倒角工作台、内角转动刀头、外角转动刀头、电动机和传动机构组成。

在机体水平上板上垂直安装内、外角转动刀头，其下端轴部设置传动机构，垂直升降的内角倒角工作台中心的内角刀头露孔中露出内角转动刀头，江苏磨边机厂家，位于上述外角转动刀头正上方定位托台下侧的凹槽与外角倒角工作台的外角刀头露孔相结合，端面上构成外角转动刀头露出的外角刀头露孔，外角倒角工作台与机体水平上板之间设置升降装置，使外角倒角工作台垂直升降，以使外角刀头露孔中外角转动刀头露出可以调节。

操作，上海磨边机厂家，配备等

\* 伺服电机用的编码连接器不可拆卸的

\* 在按压行程开始按钮前，为防止事故，磨边机厂家，请充分确认机器周边无人。

\* 在进行行程开始时的机器点检和准备时，为防止事故请按压非常停止按钮，操作盘在控制盘上请放置“修理中”等标识

\* 发生故障时，为防止事故请按压非常停止按钮，切断电源，且操作盘在控制盘上请放置“修理中”等标识后，在确认机器是在完全停止的状态后再进行点检或者修理。

\* 在进行装配和点检时，为防止事故请按压非常停止按钮，切断电源，且操作盘在控制盘上请放置“修理中”等标识后，再进行装配和点检。

\* 主电源打开后，为防止触电，不可接触控制盘和继电器的内部

\* 接触机器时，为防止事故以下场所请不要用手和脚等

?传动带·链条·齿轮·凸轮等的咬合部分

?夹紧装置部·TR装置·EX装置·主轴装置等可动部分

在进行装配，点检，段取和调整前，为防止身体卷进去的事故，请完全停止可动部分。

上海磨边机厂家-恒远鑫数控-磨边机厂家由深圳市恒远鑫数控机械有限公司提供。深圳市恒远鑫数控机械有限公司是一家从事“高速玻璃磨边机,高速玻璃倒角机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“恒远鑫”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使恒远鑫数控在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！