

氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家

产品名称	氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:5-200立方
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家因缺乏其他合金材料的试验数据，并由于英规的规定比欧规偏于安全，故表3.3.1中6×××系列合金及5083合金的 h_{az} 主要根据英规的规定值给出。在10 以上的环境温度下至少存放3d的要求，是保证材料有限的自然时效。3×××合金在焊接后强度折减非常严重，氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家根据工程经验焊接后热影响区的强度仅能达到初始强度的20%，因此表3.3.1中3003及3004合金的 h_{az} 取0.20。建议3×××系列合金不宜采用焊接连接。对于表3.3.1未列出的其他材料，氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家可由试验或参考其他设计规范确定其 h_{az} 值。

3.3.2 本条规定了铝合金结构焊接热影响区的范围。1 规定了对接焊缝和几种角焊缝连接的热影响区范围，氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家因缺乏相关研究资料，对较厚焊件热影响区沿厚度方向的分布，偏保守地一律取热影响区边界垂直于焊件表面。2 本条规定主要依据同济大学完成的对接焊缝连接试验结果，该结果稍大于欧规的规定。氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家对于采用6061-T6合金的对接焊缝连接，当采用MIG焊接工艺时，氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家随焊件厚度增大，热影响区范围也随之增大；采用TIG焊接工艺的焊件，其热影响区范围和同厚度的采用MIG焊接工艺的焊件基本相同，氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家因此本条规定同样适用于MIG焊和TIG焊。由于试验焊件的厚度为16mm，因此仅规定了厚度在16mm以内焊件的热影响区范围。对于厚度超过16mm的焊件，实际应用中如需采用，可根据硬度试验结果确定。当退火温度较高时，氧气储罐生产厂家，氮气储罐生产厂家，氩气储罐生产厂家，空气储罐生产厂家热影响区的范围会随之增大，增大系数 a 的规定来自欧规。