

灼热丝测试报告办理流程

产品名称	灼热丝测试报告办理流程
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13380331276

产品详情

灼热丝测试参考标准

GB/T 5169.11-2017 《电工电子产品着火危险试验 第11部分：灼热丝/热丝基本试验方法成品的灼热丝可燃性试验方法(GWEPT)》

GB/T 5169.12-2013 《电工电子产品着火危险试验 第12部分：灼热丝/热丝基本试验方法材料的灼热丝可燃性指数(GWFI)》

灼热丝测试试验原理

使用灼热丝试验仪将规定材质 (ζ 4 Ni80/Cr20) 和形状的电热丝用大电流加热至试验温度 (550 ~ 960)1min 后，以规定压力 (1.0N) 垂直灼烫试品30s。

视试品和铺垫物是否起燃或持燃时间来测定电工电子设备成品的着火危险性；测定固体绝缘材料及其它固体可燃材料的起燃性、起燃温度 (GWIT)、可燃性和可燃性指数 (GWFI)。

灼热丝测试试验方法

GB/T 5169.13-2013 《电工电子产品着火危险试验 第13部分：灼热丝/热丝基本试验方法材料的灼热丝起燃温度 (GWIT) 试验方法》

1. 将试验样品安装在夹具上固定好，如果成品正常使用期间没有详细规定遭受热应力的地方，灼热丝顶部应施加在试验样品最薄处，离样品边缘不小于15mm。
2. 在厚度最小为10mm平滑木板上表面紧裹一层白娟纸，置于灼热丝施加于试验样品作用点下面的 200 ± 5 mm处。
3. 打开仪器电源，将试验时间和观察时间设定为30s。

4. 根据产品标准要求设定试验温度。

5. 试验温度达到后，至少恒定60 s，温度变化不超过5K，启动试验开关，对试验样品、和铺底层进行观察，并记录从灼热丝顶部施加开始到试验样品或铺底层起燃的持续时间（ t_i ）；从灼热丝顶部施加开始到火焰熄灭的持续时间（ t_e ）。

灼热丝测试报告办理流程

1. 业务咨询：申请人提供产品资料、图片及测试要求给我司；

2. 工程报价：根据申请人提供的资料，工程师作出评估，并向申请方口头报价；

3. 提供资料：申请方接受口头报价后，测试样品提交到我司；

4. 支付款项：收到样品后向申请方发出书面报价，申请方根据书面报价安排付款；

5. 样品测试：依照所适用的标准进行产品测试；

6. 出具报告：测试完成实验室出具第三方测试报告，结案。