

# 湖北pp包装带 孝感兴睿 pp包装带厂家

产品名称	湖北pp包装带 孝感兴睿 pp包装带厂家
公司名称	孝感兴睿包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市孝南区毛陈镇东海新村（孝武大道东50米）
联系电话	18986280152 18986280152

## 产品详情

怎样选择塑料打包带:

塑料打包带质量的好坏更是完全的取决于聚丙烯的纯度，聚丙烯的纯度越高打包带的拉力越好。

聚丙烯经适当单轴拉伸剖成33mm带膜，能够织布制成编织袋，强度高，质轻，耐腐蚀，不霉变，性能逾越麻袋及牛皮纸袋，现已是广泛用于水泥、化肥等重包装。聚丙烯薄片经过单轴极度拉伸后，湖北pp包装带，大分子顺轴向高度定向，强度就会增加;横向大分子失去结合力，而且还更容易撕裂成带状，称撕裂膜，普遍的用在捆扎零售商品。

由此可见，PP打包带、塑料打包带的质量不仅仅由宽度和厚度来决定，更大程度上还是由它的原材料来决定的，pp包装带厂家，这也就是为什么全自动塑料打包带为何价格居高不下的原因所在了。一款质量好的塑料打包带，肯定是使用优良的原料生产的。

PP打包带生产流程：

PP打包带生产流程：塑料粒融化---压带----成型----冷却-----缠卷----包装--入库。PP打包带系采用聚丙烯通过加热、熔化、拉伸、冷却生产出的网状结构的包装材料，影响打包带质量的基本参数是拉力、长度、弯曲度、伸长率等。在拉力和其它参数相同的情况下，长度越长成本越低。PP打包带引进四条世界上先进的打包带生产线，采用加工工艺，生产高强度，高品质，环保型3000米全新料打包带，PP包装带批发，每米单价成本远低于国内的回料带及同类进口带的单价。

PP打包带使用时的小常识:

PP打包带使用时，手工打包带的接头处是用铁皮卡扣套入，用钳强行压合的，而机用打包带是靠热熔粘合两个接头，它的牢度直接影响到包装的质量。搭接拉力是指搭带处断裂时所能承受的zui大拉力，一般达到80~150公斤即满足要求。

机械PP打包带正常工作温度为90~220℃，这样条件下粘合后的打包带是否达到要求，除去合理使用打包机外，pp环保包装带，主要是打包带生产工艺的控制。热熔时为了增大两带的接触面积，机用打包带要采用较细菱形轧花花纹。APP填料的加入量也直接影响搭接拉力。APP量多，它就不如纯PP热熔后的搭接拉力强，APP量应在10%左右较为适宜。

湖北pp包装带-孝感兴睿-pp包装带厂家由孝感兴睿包装有限公司提供。孝感兴睿包装有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。兴睿——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省孝感市孝南区毛陈镇东海新村（孝武大道东50米），联系人：朱总。