

德国拜耳PC/ABS FR3040 901510

产品名称	德国拜耳PC/ABS FR3040 901510
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	29.00/kg
规格参数	品牌:德国拜耳 型号:FR3040 90151 产地:高流动 薄壁制品
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

PC/ABS 德国拜耳FR3040 901510

PC/ABS塑胶原料是聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-

苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯和聚丙烯精(ABS)合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质，可使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

PC/ABS塑胶原料具有PC和ABS两者的综合特性。例如:ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了流动特性。收缩率在0.5%左右。PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈(A)、丁二烯(B)和苯乙烯(S)的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。

Bayblend FR3040聚碳酸酯 丙烯腈丁二烯苯乙烯Covestro - Polycarbonates产品说明：

(PC ABS) blend; unreinforced; flame-retardant; for thin-wall applications; injection molding grade; Vicat/B 120 = 108 ° C; HDT/A >= 85 ° C; very good burning behavior in small wallthicknesses (UL recognition 94 V-0 at 0.75 mm and above and V-1 at 0.6 mm).

FR3040 物性表

基本信息添加剂

阻燃性

特性

用途

薄壁部件

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度 (23 ° C)1.19g/cm³ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (240 ° C/5.0 kg)17.0cm³/10minISO 1133收缩率 IISO 2577 垂直流动方向: 240 ° C, 3.00 mm0.50 到 0.70%ISO 2577 流动方向: 240 ° C, 3.00 mm0.50 到 0.70%ISO 2577吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.50%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)2700MPaISO 527-2/1拉伸应力ISO 527-2/50 屈服, 23 ° C65.0MPaISO 527-2/50 断裂, 23 ° C50.0MPaISO 527-2/50拉伸应变ISO 527-2/50 屈服, 23 ° C4.0%ISO 527-2/50 断裂, 23 ° C> 50%ISO 527-2/50冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)30kJ/m²ISO 180/A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)无断裂ISO 180热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火100 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火91.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --106 ° CISO 306/B50 --108 ° CISO 306/B120线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到 55 ° C7.6E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 55 ° C8.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E 17ohmsIEC 60093体积电阻率 (23 ° C)1.0E 17ohms · cmIEC 60093介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)35kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 23 ° C, 100 Hz3.20IEC 60250 23 ° C, 1 MHz3.10IEC 60250耗散因数IEC 60250 23 ° C, 100 Hz5.0E-3IEC 60250 23 ° C, 1 MHz7.5E-3IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)325VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.750 mmV-0UL 94 1.50 mm5VBUL 94 3.00 mm5VAUL 94充模分析额定值单位制测试方法Melt Viscosity 2(260 ° C)240Pa · sISO 11443-A备注1 .150x105x3 mm, 80 ° C MT2 .1000/s工艺条件

干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%, 建议干燥条件为90~110C, 2~4小时。

。

注射速度:尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右

特点

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中, PC就是聚碳酸酯, ABS就是丙烯腈(A)、丁二烯(

B)和苯乙烯(S)的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如:抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料

特点:

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、机械性能的卓越平衡
- 6、低温时也具备高冲击强度
- 7、室内紫外线稳定性
- 8、较高的热变形温度(80~125)
- 9、耐燃性(UL945VB)
- 10、色彩范围广泛
- 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工
- 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间