

# 浙江衢州市管道气囊加工

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 浙江衢州市管道气囊加工                |
| 公司名称 | 衡水泰恒工程橡胶有限公司               |
| 价格   | 400.00/个                   |
| 规格参数 | 颜色:黑色<br>运输:壹米滴答<br>型号:加厚  |
| 公司地址 | 冀州市码头李镇码头李村                |
| 联系电话 | 0318 - 8811213 18632815600 |

## 产品详情

浙江衢州市管道气囊加工管道的检查：封堵前应先检查管道的内壁是否平整光滑，有无突出的毛刺，玻璃，石子等尖锐物，如有立即清除掉，以免刺破气囊，气囊放入管道后应水平摆放，不要扭着摆放，以免窝住气体打爆气囊

## 施工步骤

1、准备：先将市政工程圆形管道封堵器充气装置的配件进行组合，做工具漏气检查。用打气泵向气囊充气，气压不得超过0.15MAP，检查气囊是否漏气。

2、打开管道口，将加气囊从此口慢慢里面放置所需位置，然后向管道封堵器充气，充气至适宜的压力为好（一般是0.25MP）。注意，管道封堵器要避免放在立管管件接头处，原因：

（1）该处内壁有接缝，影响堵水严密性。

(2) 以免管道封堵器向侧膨胀，气压打不上去，如果继续充气，管道封堵器会被打破。

(3) 对于市政排水管，要求清砂干净，内壁平整，不允许有毛刺，否则会影响堵水密封性，甚至刺破气囊。

(4) 各种规格的管道封堵器必须在相应的管道内使用，不能以小代大。

3、为了防止气囊与胶管脱开，在气囊和胶管接口处应用铁丝扎紧或用其它方式绑紧。

4、用打气泵给气囊充气要完成的时候，把打气泵的气量要关小点，不可继续大量充气，以防气囊爆破，引起事故。

5、在搬运气囊过程中，不得拖拉气囊，以防损伤气囊外壁。

6、在工程作业时，要时刻关注气囊的压力值，如果气囊压力值在很慢的下降，大可不必停下作业，继续用打气泵给气囊补气至标准气压，等作业完成后在检查气囊的或者是配件哪里漏气。

将封堵气囊放入需要堵塞的管道口处，放入管道的长度为封堵气囊的长度，然后通过进气阀冲入压缩空气到规定压力，即可进行施工，施工完毕后打开进气阀放出空气，取出封堵气囊。

做气囊配件连接及漏气检查：\*\*\*先对海象牌管道堵水气囊附属充气配件进行连接，连接完毕后做工具检查是否有泄漏处。将管道堵水气囊伸展开，用附属配件连接进行充气，充气充到基本饱满为止，压力表指针达到0.03MPA关掉止气阀，用肥皂水均匀涂在气囊表面上，观察是否有漏气的地方