

旋风铣车床 旋风铣 亿洋科技经验丰富

产品名称	旋风铣车床 旋风铣 亿洋科技经验丰富
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

旋风铣加工的运动形式与加工类型：旋风铣在加工全过程中必须进行五个加工运动：主轴推动硬质合金刀具成形刀高速运转（主运动）车床主轴推动工件慢速度转动（辅助运动）旋风铣依据工件牙距或导程沿工件径向运动，数控走心机为棒料的走刀运动（走刀运动）旋风铣轴向运动（切削运动）旋风铣在一定视角范畴内也有螺旋式升角调节的可玩性（转动运动）旋风铣的切削形式及旋风铣可加工的零件类型：旋风铣的切削形式分成：内切圆式、外切式；旋风铣能够加工正骨螺丝，外螺纹，滚珠丝杠，蜗杆，挤出机螺杆类零件。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

螺纹加工的初始考虑因素：这些初始考虑因素将影响螺纹加工方法、螺纹加工刀具及其应用方式的选择。

螺纹：考虑待加工螺纹的以下尺寸和质量要求：外螺纹还是内螺纹？螺纹牙型（例如公制、UN）螺距右旋还是左旋螺纹？螺纹头数公差（牙型、位置）零件：考虑特征之后，旋风铣，观察零件：工件能否安全夹紧？排屑或切屑控制是否是关键问题？材料是否具有良好的断屑特性？零件生产批量。单头或多头螺纹

机床：

机床考虑因素包括：稳定性、功率和扭矩，旋风铣车床，特别是对于较大直径切削液和冷却液供应是否需要高压冷却液来对长切屑材料断屑？适合所选螺纹加工方法的可用刀位数量转速限制，特别是对棒材进给机和小直径夹紧可能性，是否有副主轴或尾座？是否提供有螺纹加工循环？

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

旋风铣加工的优势：加工蜗杆、丝杆等螺纹商品一刀成型，不需要退刀槽，数控旋风铣床厂家，互换性好。进步车床使用寿命，车窗节约用电50%外表粗糙度可达Ra0.8um，加工精度进步2级。加工功率高，比传统加工进步10-30倍，降低了生产成本。不改动车床构造，设备拆开方便，螺旋升角可准确调整。

旋风铣车床-旋风铣-亿洋科技经验丰富由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！