

雷赛伺服器维修处理过程

产品名称	雷赛伺服器维修处理过程
公司名称	惠州明杰自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	惠州仲恺高新区陈江银岭路3号1楼103房（注册地址）
联系电话	0752-3323803 18933524672

产品详情

雷赛伺服器维修，雷赛伺服放大器维修，惠州变频器维修，惠州伺服器维修，惠州触摸屏维修，惠州PLC维修。

伺服系统常见故障处理方法

现象

可能问题

解决措施

过流报警

电机接线错误

按正确接线方式接线

电机绕组烧坏

更换电机

驱动器故障

更换驱动器

过压报警

电压过高

更换正常电源

缺相报警

电机线松脱

重新接紧

缺编码器

编码器线松脱

跟踪误差超差保护

编码器线接错

按顺序接线

电机相序错

按相序规定颜色对应接线

编码器故障

位置不准

同步进

交流伺服系统常见故障处理方法

错误代码

错误内容

错误原因

处理方式

Er090-09F

FPGA通讯错误

r, t端电压过低。

确保r, t端电压在合适的范围内。

驱动器内部故障。

退我司维修。

Er0R0-0R1

电流检测回路错误

电机输出U、V、W端子接线错误。

确保电机输出U、V、W端子接线正确。

主电压R、S、T端子上电压是否过低。

确保R、S、T端子电压在合适范围。

Er0R2-0R4

模拟量输入回路错误

模拟量输入接线错误。

确保模拟量输入接线正确。

Er0R5

直流母线回路错误

主电压R、S、T端子上电压过低。

Er0R6

温度检测回路错误

Er060

控制电源电压过低

控制电源供电电压低。

增大r、t端子上供电电压；牢固r、t端子接线。

电源容量不足，受主电源冲击影响，电压下降。

提高r、t端子上供电电源的供电容量。

驱动器故障。

Er0c0

直流母线电压过高

主电源输入电压过高。

减小R、S、T端子上供电电压；

内部制动电路损坏。

Er0d0

直流母线电压过低

主电源输入电压过低。

增大R、S、T端子上供电电压；牢固端子接线。

Er0E0

过电流

驱动器输出短路。

确保驱动器输出线未短路；确保电机未损坏。

电机接线异常。

调整电机的接线顺序。

IGBT模块短路异常。

断开驱动器输出线，使能Srv_on并驱动电机，如果驱动器仍过流退我司维修，如果驱动器不报过流则检查电机接线。

控制参数设定异常。

将参数调整到合适范围。

控制命令设定异常。

调整控制命令；开启滤波。

Er0E1

智能功率模块(IPM)过流

IGBT模块欠压异常。

Er0F0

驱动器过热

驱动器功率器件的温度超过上限值。

加强散热条件；提高驱动器、电机容量；增大加、减速时间；降低负载。

Er100

电机过载

负载过重。

减小负载；调整限制参数。

机械系统振荡。

修改控制增益参数；增大加、减速时间。

电机、编码器接线错误。

调整接线；更换编码器/电机。

电磁制动器动作。

断开制动器。

Er120

电阻泄放回路过载

再生能量超出泄放极限。

降低电机转速；减小负载惯量；增加外部再生电阻；提高驱动器、电机容量。

泄放电路损坏。

增加外部再生电阻；更换新的驱动器。

Er150

编码器断线

编码器断线。

牢固编码器接线。

编码器接线错误。

纠正编码器接线错误。

编码器损坏。

更换新的电机。

编码器测量电路损坏。

更换新的驱动器。

Er152

编码器初始化位置错误

通讯数据异常。

确保编码器电源电压正常 $5V \pm 5\%$ ；确保编码器线缆完好；确保编码器线缆的屏蔽层与FG地接触良好；确保编码器线缆与强电线缆分开布线。

Er170

编码器数据出错

Er180

位置误差过大错误

位置误差参数设置不合理。

增大参数PA_014的数值。

增益设置过小。

增大参数PA_100、PA_105的数值。

扭矩限制过小。

增大参数PA_013、PA_522的数值。

外部负载过大。

减小加、减速时间过快；降低转速；减轻负载。

Er181

速度误差过大错误

内部位置指令速度与实际速度偏差过大。

增大参数PA_602数值；将参数PA_602设置为0使位置偏差过大检测无效。

内部位置指令速度的加、减速时间太短。

增大PA_312、PA_313数值；调整速度控制相关增益，提高追随性。

Er1R0

超速

电机的速度超过第一速度限制值。

调整输入速度指令大小；增大参数PA_321数值；修改指令脉冲的输入频率和分频系数；确保编码器接线正确。

Er210

I/F输入端口分配错误

信号重复设置。