

伊莱斯伺服器报警ERR1维修

产品名称	伊莱斯伺服器报警ERR1维修
公司名称	惠州明杰自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	惠州仲恺高新区陈江银岭路3号1楼103房（注册地址）
联系电话	0752-3323803 18933524672

产品详情

惠州伊莱斯伺服器维修，惠州伊莱斯伺服器报警ERR1维修，惠州变频器维修，惠州伺服器维修，惠州触摸屏维修，惠州工业电脑维修，惠州工业平板电脑维修，惠州PLC维修，惠州人机界面维修。

ESDA-010ASG 伊莱斯伺服器维修 ELESY伊莱斯伺服器维修

伊莱斯伺服驱动器常见的故障有：上电无显示、有显示无输出、过电流、过电压、欠电压、过热、过载、过速、缺相、抖动、编码器异常、模块损坏、接地故障、参数错误等。

- 1：伺服驱动器空载正常,重载异常
- 2：伺服驱动器满载高速是否异常。
- 3：伺服驱动器满载低速是否正常。
- 4：伺服驱动器起动加速是否正常。
- 5：伺服驱动器起动减速是否正常。
- 6：伺服驱动器输出电压是否平衡。
- 7：伺服驱动器输出电流是否平衡。
- 8：伺服驱动器负载轻重变化时，电流是否正常。

我们对维修过的伺服驱动器，都会对上述8点进行电机负载测试，确保伺服驱动器上机一次正常。避免了伺服驱动器的返修，为客户节省人力、物力、财力。

伊莱斯伺服常见异常情况处理

一、驱动器上电时报Err-20或Err-11 可能原因:编码器电池断开过或者电压不足。

解决办法: 1、将驱动器参数P-569改为1，无需保存参数，重新上电。

- 2、重新上电后不再报警，则报警已清除，必须重新进行调整零位操作。
- 3、重新上电后依然报Err-20或Err-11，请检查编码器电池电压。若低于3.2V，请及时更换电池。

- 二、刀库伺服无法调零位、手轮摇不动。可能原因:1、刀库未运行到1号刀。
2、允许调零信号未检测到。3、参数设置不正确。4、手轮回路未接通。

解决办法:

- 1、查看驱动器显示d-Id，若当前为1号刀，则应该显示Id 0;若显示为其它，说明当前不在1号刀位，请运行到1号刀位。
- 2、查看驱动器显示d-InL，位若为0说明允许调零信号已检测到;若为1说明该信号未检测到，请检查线路以及系统设置。
- 3、查看手轮倍率参数P-567，若为0请设为需要的倍率值;若不为0，请检查手轮控制继电器以及线路。
- 4、以上均无问题，请恢复驱动器出厂参数:E-dEF菜单下按set键，出现“Start”后等待显示“done”，重新上电设置相关参数。

三、刀臂伺服开机报“不在原点错误”。

可能原因:

- 1、伺服驱动器对零位有一检测范围，如果上电时超出此范围，则认为不在原点，驱动器输出“原点到位信号”置无效。
- 2、参数设置不正确。 解决办法: 1、查看驱动器显示d-out，若右起数位为1，说明当前不在原点。 2、请操作系统输出“刀臂手轮控制信号”，驱动器显示d-InH位变为0;同时接通手轮脉冲信号。 3、摇动手轮，直到刀臂不再旋转，即驱动器显示d-out右起数位变为0。 4、若无法解决问题，请恢复驱动器出厂参数:E-dEF菜单下按set键，出现“Start”后等待显示“done”，重新上电设置相关参数。

四、刀臂伺服无法调零位、手轮摇不动。

- 可能原因:1、刀臂不在原点。 2、允许调零信号未检测到。3、参数设置不正确。 4、手轮回路未接通。