

西门子数控系统802S 西门子质量认证体系

产品名称	西门子数控系统802S 西门子质量认证体系
公司名称	山西若广自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:SIEMENS/西门子 型号:6SN/6FC/6FX/1FK/1FT 产品认证:西门子质量认证体系
公司地址	山西省太原市小店区平阳路街道长风街131号华德中心广场E座318、319号
联系电话	19974373760 19974373760

产品详情

品牌	SIEMENS/西门子	型号	6SN/6FC/6FX/1FK/1FT
产品认证	西门子质量认证体系	适用电机	伺服电机、步进电机

siumerik西门子 802s 是一种数控系统，集成了所有的cnc，plc，hmi，i/o 于一身，用于控制多3个步进驱动系统和一个模拟主轴。目标市场是对驱动技术要求不高的低端车床和铣床。

sinumerik 802s base line控制单元和操作面板

sinumerik 802s base line是专门为中国数控机床市场而开发的经济型 cnc 控制系统。其特性如下:

结构紧凑，高度集成于一体的数控单元，操作面板，机床操作面板和输入输出单元

机床调试配置数据少，系统与机床匹配更快速、更容易

简单而友好的编程界面，保证了生产的快速进行，优化了机床的使用

sinumerik 802s base line集成了所有的cnc，plc，hmi，i/o 于一身：

可独立于其他部件进行安装。坚固而又节省空间的设计，使它可以安装到方便用户的位置

操作面板提供了所有的数控操作，编程和机床控制动作的按键以及8英寸lcd显示器，同时还提供12个带有led的用户自定义键。工作方式选择(6

种), 进给速度修调, 主轴速度修调, 数控启动与数控停止, 系统复位均采用按键形式进行操作

sinumerik 802s base line的输入/输出点为48个24v的直流输入和16个24v的直流输出。输出同时工作系数为0.5时负载能力可达0.5a。为了方便安装, 输入输出采用可移动的螺丝夹紧端子, 该端子可用普通的螺丝刀来紧固

sinumerik 802s base line可控制三个进给轴。

sinumerik802s base line提供脉冲及方向信号的步进驱动接口。

除三个进给轴外, sinumerik 802s base line 提供一个 $\pm 10v$ 的接口用于连接主轴驱动。

sinumerik 802s base line控制软件已经存储在数控部分的flash-eprom(闪存)上, toolbox软件工具(调整所用的软件工具)包含在标准的供货范围内。系统不再需要电池, 免维护设计。采用电容防止掉电引起的数据丢失。程序的变化和新程序软件存储。系统软件面向车床和铣床应用, 并可单独安装。在每一个工具箱中都包含有车床和铣床的plc 程序示例, 以使用户能很快地调试完毕。