

中空玻璃机器 玻璃深加工设备

产品名称	中空玻璃机器 玻璃深加工设备
公司名称	济南朝阳机器有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:玻璃深加工设备 成型周期:50 (秒) 传动方式:链轮
公司地址	济南市天桥区济泺路61号泺安商务公寓4号楼7层10号
联系电话	86 0531 81885021 15098915398

产品详情

类型	玻璃深加工设备	成型周期	50 (秒)
传动方式	链轮	激振频率	10 (次/分)
最大压力	10 (KN)	整机重量	3 (t)
振动频率	1.3 (hz)	工作气压	1 (Mpa)
外形尺寸	2 (cm)	装机容量	1 (kw)
成型压力	0.1 (吨)	总功率	10 (w)
品牌	朝阳机器	型号	Lbz1800p
别名	中空玻璃机械	用途	加工建筑门窗玻璃

lbz1800p中空玻璃生产线

技术参数

最大生产规格：1800*2500mm

最小生产规格：300*500mm

毛刷：3pair

外形尺寸:15000*2500*2900mm

日产量(8小时)：400片

原片玻璃厚度：3-12 mm

加工中空玻璃厚度：最大40mm

电源：380v,15kw

气源：0.6mpa

工作方向：自右至左（可根据用户要求方向）。

电气控制：plc及触摸屏自动控制

工作速度：清洗速度：0-8m/min,清洗后传动速度：8-48m/min

主要性能特点：

1、low-e玻璃自动识别系统

为保证制作镀膜中空玻璃时，避免划伤镀膜层，在清洗段采取特殊防护措施，毛刷采用三组特制软毛刷（进口软毛丝），特制传送胶轮和胶辊。清洗段和烘干段全部采用优质不锈钢制作，包含风刀等，防止有静电产生附着在镀膜层上面。

在上料段设置检测光电开关，能够正确识别镀膜玻璃的膜层面，确保正确合片。

2、可清洗low-e玻璃

本公司特配制进口高温软毛丝制成的软毛刷，以保证客户清洗low-e镀膜玻璃的需要。

3、具有防止误操作控制系统和第二片玻璃自动跟进系统

本公司独特设计的应用程序，防止人为因素因误操作而造成的人身伤害或产品损坏。第二片玻璃自动跟进系统可以使生产线的程序更加自动化，大大提高工作效率。

4、合理的节能结构设计（选配）

清洗区和烘干区的传送、毛刷、水泵、风刀设置成自动控制，机器自动检测玻璃的位置，来控制它们的开启，以达到节能效果。

5、合理的降燥装置

把风机封闭在一个密闭空间环境内，使风机的噪音大大降低。另外在设备干燥区全部设置吸音绵，以降低风刀的噪音，从而大大改善操作人员的工作环境。

6、合理的铝条定位设计

当玻璃到达检查输送机的末端，铝框定位系统自动出来，操作人员可以立即安放铝条，避免无效动作，大大减少了每片玻璃的平均生产时间，提高了生产效率。

7、小片玻璃储存功能

本设备的每一段都有电机独立控制，在正常生产过程中，每一段上都有玻璃正在工作或等待，这样就使得整条生产线的工作程序更加连贯性，大大提高工作效率。

8、plc和触摸屏控制系统，诊断设备故障

配有进口plc和触摸屏人机界面，能够精确控制中空玻璃的生产工艺流程，减少设备的故障率，自动诊断设备故障。

9、内合片板压系统

本系统采用国际和国内目前最先进的内合片板压技术，使得该设备故障率大大减少，提高工作效率，更能精确控制中空玻璃的质量。

10、低压控制系统

本机器控制系统采用安全电压直流24v控制系统，能够保证机器的可靠性和稳定性，使得各电器元件寿命延长，操作更安全方便。

11、可以制作双道中空玻璃

本公司为适应市场需求,人们生活水平的提高，三层玻璃的使用被逐渐推广开来,更加丰富了各层次人群的需求。

12、可以制作大小片（选配）

本公司为适应现在的市场需求,大量的幕墙中空需要使用大小片玻璃,特此研制开发出此功能,以满足广大客户的需求.