

# COSLIGHT蓄电池6-GFM-7 光宇铅酸蓄电池12V7AH/20HR区域销售

产品名称	COSLIGHT蓄电池6-GFM-7 光宇铅酸蓄电池12V7AH/20HR区域销售
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌: COSLIGHT 型号: 6-GFM-7 电压/容量: 12V7AH/20HR
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场 1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

## 产品详情

### COSLIGHT蓄电池6-GFM-7 光宇铅酸蓄电池12V7AH/20HR区域销售

光宇国际集团拥有国内规模大、设备的固定型阀控式铅酸蓄电池生产线。产品有 GFM、GFMD、GFM(Z)、6-GFM、6-GFM(C)、6-GFM(X)、GFD、GFMG 等几大系列，年生产能力 100 万千伏安时，份额超过 25%，且已连续五年，各项主要经济技术指标在国内同行业中名列位。树立了固定型阀控铅酸密封式蓄电池在国内的地位。同时在俄罗斯、欧盟及东南亚等国家和地区深受电信、电力行业的好评。产品先后通过 QS9000、UL、TüV 等权威认证，出口量大。

蓄电池的环境温度保持 20 -25 ，这是蓄电池生产厂家要求的佳环境温度。温度的升高对电池放电能力虽然有所提高，然而付出的代价却会使电池的寿命大大缩短。据试验测定，环境温度一旦超过 25 ，每升高 10 ，电池的寿命就要缩短一半。目前 UPS 使用的蓄电池普遍是免维护的密封铅酸蓄电池，其寿命一般是 5 年，这也是需要在电池生产厂家要求的环境才能达到的。如果达不到规定的环境要求，蓄电池的寿命长短就会有很大差异。导致电池内部化学活性增强的原因是环境温度提高，也会使其产生大量的热能，周围环境温度的升高也是这个原因产生的，这是一种恶性循环，会加速缩短电池的寿命。

常见的蓄电池电气短路甚至起火的原因一般有以下几点：

- 1、蓄电池本身质量有问题，桩头与极板连接有隐患；
- 2、蓄电池在运输或安装时，壳体出现裂纹而没有及时发现，安装后蓄电池内部酸液析出通过电池架电气短路；
- 3、蓄电池与电缆连接不牢，造成接触电阻过大，温度升高后接触面氧化严重，进而造成接触电阻继续变大，相继引起电气打火甚至拉弧，终引燃附近可燃物造成起火；

- 4、蓄电池组的连接电缆耐压值不够，造成电缆间的绝缘击穿，造成电缆短路起火；
- 5、蓄电池配置不合理，超出蓄电池放电极限；
- 6、蓄电池连接电缆在出入电池架处被电池架铁皮划破绝缘层发生短路；
- 7、蓄电池充电电流过大或电压过高造成蓄电池过充发热，正负极板变形弯曲从而起火；
- 8、蓄电池组的外部连接电缆或内部连接电缆因使用时间过久而绝缘老化，未及时检查更换处理，造成电缆间或电缆与电池架间产生短路。

在动力机房48V直流供电系统中,后备蓄电池组是整个通信供电系统的最后一道供电保障防线,又是电源维护工作的重点与难点,在通信设备供电中断的事故中,由蓄电池组引发的故障所占比重较大。其原因之一是蓄电池内部结构的复杂性及不可见性;其次是蓄电池组受环境温度、温度补偿、浮充电压、充电限流、均充电压、均充周期、均充时间和电池的深浅放电、市电供电质量等诸多因素的影响。在浮充供电系统中蓄电池组长期处于后备状态下,很难对蓄电池组性能进行全面定性、定量的测试分析,特别是蓄电池组引发的障碍一旦发生,将会造成直流供电系统中断的事故,因此,为确保通信网络的供电安全,必须科学有效地对电池进行维护,掌握机房蓄电池组的实际续航能力,确保通信设备直流供电安全稳定。