

# COSLIGHT蓄电池6-GFM-65 光宇12V65AH/20HR安装便捷

产品名称	COSLIGHT蓄电池6-GFM-65 光宇12V65AH/20HR安装便捷
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌: COSLIGHT 型号: 6-GFM-65 电压/容量: 12V65AH/20HR
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场 1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

## 产品详情

### COSLIGHT蓄电池6-GFM-65 光宇12V65AH/20HR安装便捷

哈尔滨光宇蓄电池有限公司于1999年在香港注册成立。2003年资产总值达14亿人民币，现有员工3700余人，其中各类技术管理人员816人。是在国内外拥有10家子公司，5家关联企业和光宇研究院、光宇博士后科研工作站，以及多家海外办事机构（香港、美国、俄罗斯、东南亚、欧洲等）近千个营销服务网点的从事研究、开发、生产蓄电池、锂离子可充电电池等电源产品为主的多元化产业集团。位于哈尔滨市南岗区新能源技术产业基地，占地面积达21万平方米。

光宇国际集团拥有国内规模大、设备的固定型阀控式铅酸蓄电池生产线。有GFM、GFMD、GFM(Z)、6-GFM、6-GFM(C)、6-GFM(X)、GFD、GFMG等几大系列，年生产能力100万千伏安时，份额超过25%，且已连续五年，各项主要经济技术指标在国内同行业中名列。树立了固定型阀控铅酸密封式蓄电池在国内的地位。同时在俄罗斯、欧盟及东南亚等地区深受电信、电力行业的好评。产品先后通过QS9000、UL、TüV等权威认证，出口量增长。

### 使用和维护中的注意事项

1、严禁深度放电。蓄电池的使用与蓄电池的放电深度密切相关。深度放电会造成蓄电池内部极板表面硫酸盐化，导致蓄电池的内阻增大，严重时会造成电池极板膨胀变形，使得极板活性物质脱落，使个别电池出现“反极”现象和电池的性损坏。电池的放电深度严重影响电池的使用寿命，非迫不得已，不要让电池处于深度放电状态。

2、尽量避免过电流、过压充电。过流充电易造成电池内部的正负极板弯曲，使极板表面的活性物质脱落，造成电池可供使用容量下降，严重的会造成电池内部极板短路从而使蓄电池损坏。过压充电往往会造成蓄电池电解液所含的水被电解分离成氢气和氧气而逸出，从而使电池使用寿命缩短。

3、及时更换活性下降、内阻过大的电池。对于蓄电池内阻增大,用正常的充电电压对电池进行充电已不能使蓄电池恢复其充电特性的电池应及时更换。电池的内阻一般在10~30mΩ,如电池的内阻超过200mΩ以上,将不足以维持设备的正常运行,对内阻偏大的电池必须更换。

4、避免蓄电池新旧混用。由于新电池的内阻比较小,而旧电池的内阻都有不同程度的增大,当新旧电池混合在一起充电时,由于旧电池的内阻大,分压会相对偏大,极易造成过压充电现象,而对于新电池,内阻较小,充电电压小但电流偏大,又容易造成过流现象,所以在充放电过程中应避免新旧电池混充。蓄电池因单只容量不够需更换时,只能一次性全部更换,不能仅把性能指标不够的蓄电池单独更换下来,否则会因蓄电池的内阻不平衡而影响整组电池的发挥,缩短整组电池的使用寿命。否则,充电时,内阻大的降压大,正常的电池两端电压就不足,长此下去,即影响了正常的电池。

在通信行业中,对通信供电的质量、种类、稳定性、可靠性等提出了很高的要求,各级通信电源管理人员应经常调查、研究、分析、解决网上电源设备运行和管理中存在的问题,及时提出确保通信供电安全和电源设备稳定、可靠运行的措施和解决方案。

**高功率:**同倍率可以放出更多的容量,短时间功率性能更出色。15分钟率可以放出50%以上的电量,相当于普通电池1小时率放出的电量。这类电池设计时,主要通过降低电池内阻、减小各环节压降、减缓电池极化、提高活性物质利用率。其中电池内阻包括板栅内阻、铅膏内阻、板栅与铅膏的界面阻抗、隔膜电阻、电解液电阻等;电池极化与极板表面积、隔板厚度、极群极间距等因素相关;活性物质利用率与极板厚度、电解液浓度等因素有关。

**高安全性:**安全性是数据中心不容忽视的问题,整个供电系统要求蓄电池大电流充放电使用时,电池模块不能过热,不得出现端子过热、塌陷和密封胶融化现象,电池内部连接件需经过验证测试,确保满足载流量要求。另外,一般蓄电池容易出现的壳体鼓胀、漏液等问题,该场景产品需有针对性解决措施应对,防止漏液现象,实现高安全性、高稳定性。

**长寿命:**普通蓄电池寿命短,失效过快,高倍率电池产品在板栅合金、铅膏配方、高性能隔膜、高强度壳体材料、电池结构等方面技术手段优化,蓄电池设计寿命提升至15年以上。