

EVA泰国石化YV1055 VA含量28 熔指400

产品名称	EVA泰国石化YV1055 VA含量28 熔指400
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	26.00/kg
规格参数	品牌:泰国石化 型号:YV1055 产地:热熔胶粘合剂
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

EVA泰国石化YV1055 VA含量28 熔指400

据cmai估计，全球热塑性塑料需求量2001年为1.357亿吨，PP占聚合物总用量的22%。西欧、北美和亚洲是聚丙烯主要消费地，占全球总需求量的78%。仅日本、东南亚、中国和韩国就占全球PP总需求量的39%。流延聚丙烯薄膜，尤其是金属化品级，在亚洲食品包装市场极具优势。该材料外观优美（通常由高视觉冲击力图形产生），致使需求量高涨。例如，日本1997年CPP薄膜用量高达120,000吨。

产品参数

性能项目	试验条件[状态	测试方法	测试数据	数据单位
基本性能	MFI	ASTM D-1238 8	g/10	
	密度	ASTM D-1505 0.935	g/cm3	
物理性能	膜厚	40 u		
	VA含量	ISC.DIS 28	%	
机械性能	光泽度	ASTM D-1003A65	%	
	拉伸屈服强度 MD	ASTM D-638 5	N/mm2	
	TD	ASTM D-638 4	N/mm2	
	拉伸断裂伸长 MD	ASTM D-6398 440	%	
	率 TD	ASTM D-6398 720	%	

	拉伸断裂强度	MD	ASTM D-638	24	N/mm ²
		TD	ASTM D-638	24	N/mm ²
	雾度		ASTM D-2457	5	%
	落花流水标冲击强度		ASTM D-1709	大于等于300	g
			A-B		
	1%断裂割线模量	MD	ASTM D-882B	44	N/mm ²
		TD	ASTM D-882B	50	N/mm ²
	邵氏硬度	A	ASTM D-2240	89 ~ 93	
		D	ASTM D-2240	33	
	撕裂强度	MD	ASTM D-1922	91	g
		TD	ASTM D-1922	129	g
电气性能	介电常数		2 × 10HZ	ASTM D-150	2.9
	介电强度		ASTM D-149	670	KV/cm
热性能	熔点		95	° C	
	维卡软化点		ASTM D-1525	68 ~ 72	° C

Eva材料是一种普bai通的材料，是日常生活中比较常见的一类中底材料，用它制成的成品具有柔软性好、防震、防滑、抗压力性强，如我们常见的EVA拖鞋、棉鞋、EVA手机保护套、EVAipad保护套等。

聚合用高压本体聚合（塑料用）、溶液聚合（PVC加工助剂）、乳液聚合（粘合剂）、悬浮聚合。乙酸乙烯（VA）含量高于30%的采用乳液聚合，乙酸乙烯含量低的就用高压本体聚合。

EVA鞋底是指使用EVA材料制成的鞋底。EVA鞋底回弹性和抗张力高，韧性高，具有良好的防震、缓冲性能，隔热，保温防寒及低温性能，能耐严寒和曝晒，密闭泡孔，隔音效果好，密闭泡孔结构、不吸水、防潮、耐水性能良好，耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀，抗菌无味

我司长期销售；通用材料、工程材料、特种工程材料、氟系列材料、生物降解材料、弹性体。

长期供应销售；通用材料；ABS、AS(SAN)、PP

工程材料；PA66、PA6、PBT、POM、PC

特种工程材料；COC、CPVC、LCP、PA12、PA46、PEEK、PEI、PPA、PPS、POK、PSU、PPSU、PA11

氟系列材料；PFA、FEP、PTFE、ETFE、ECTFE、PVDF、THV、EFEP

生物降解材料；PLA、PBST、PBAT、PCL、PHA、PHB、PVA

弹性体；POP、TPU、TPV、TPE、TPR、TPISV、TPO

本诚信为本、赢得广大客户的认可，、欢迎来电咨询，由于近期原材料波动较大，需要电话确认

CPP薄膜生产设备可采用简单单层流延挤塑线，也可用更为灵活的成套3层生产线。CPP薄膜生产要求较高较复杂，因此，设备配置时，应考虑清晰度和厚度均匀性的要求。可以说，自动模头是确保厚度均匀

性的必由之路。但是，如果冷铸辊和铸塑装置不能确保均匀的冷却效果，自动模头取得的效果将前功尽弃。积垢对薄膜清晰度造成的影响不尽相同，主要决定於冷铸辊温度设置和其他参数的设置。十分轻微的厚度不均也会在冷铸辊上形成迹印和凸块，使之不可再用。针抓装置设计、软化箱设计与规范等因素都会对薄膜质量造成巨大影响。采用成功的设计，可确保熔体萃取物和冷铸辊之间更加紧密地接触，生产出清晰度更高的薄膜产品，高速生产时亦不例外。