

平顶山自动化生产线 亿洋科技诚信经营 全自动化生产线

产品名称	平顶山自动化生产线 亿洋科技诚信经营 全自动化生产线
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

自动化生产线与您分享螺纹磨削

主要用于在螺纹磨床上加工淬硬工件的精密螺纹，按砂轮截面形状不同分单线砂轮和多线砂轮磨削两种。单线砂轮磨削能达到的螺距精度为5~6级，表面粗糙度为R1.25~0.08微米，平顶山自动化生产线，砂轮修整较方便。这种方法适于磨削精密丝杠、螺纹量规、蜗杆、小批量的螺纹工件和铲磨精密滚刀。多线砂轮磨削又分纵磨法和切入磨法两种。纵磨法的砂轮宽度小于被磨螺纹长度，砂轮纵向移动一次或数次行程即可把螺纹磨到后尺寸。切入磨法的砂轮宽度大于被磨螺纹长度，砂轮径向切入工件表面，自动化生产线设备，工件约转1.25转就可磨好，生产率较高，但精度稍低，砂轮修整比较复杂。切入磨法适于铲磨批量较大的丝锥和磨削某些紧固用的螺纹。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

随着科学技术的发展，精密数控车床越来越普及，在数控车床上车削螺纹在机械加工中被越来越多的使用。数控机床以加工精度高、产品同一性好、加工范围广、调试方便(特别是它能精密加工在普车上比较难加工的一些特殊表面零件)等优势在机械加工中占有越来越重要的地位。在数控车床上车削螺纹时常见故障及解决方法主要有哪些呢：

数控车床的竞争力的加工需求，目前的问题多地在于优化螺纹旋风铣床。随着时间和制造成本的要求愈发严格，全自动化生产线，并且新公司进入市场的门槛也越来越高，要达到这些要求意味着需要技术。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

旋风铣加工的优势：加工蜗杆、丝杆等螺纹商品一刀成型，不需要退刀槽，互换性好。进步车床使用寿命，车窗节约用电50%外表粗糙度可达Ra0.8um，加工精度进步2级。加工功率高，比传统加工进步10-30倍，汽车零部件加工生产线，降低了生产成本。不改动车床构造，设备拆开方便，螺旋升角可准确调整。

平顶山自动化生产线-亿洋科技诚信经营-全自动化生产线由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亿洋科技——您可信赖的朋友，公司地址：龙游小南海镇光明路68号，联系人：唐先生。