

橡胶手套如何做拉伸测试，断裂强度检测

产品名称	橡胶手套如何做拉伸测试，断裂强度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

一、生胶性能未经过加工的原料橡胶俗称生胶，其实生胶也并非**纯净的，如**胶中含有的非橡胶烃(约5%)包括树脂酸蛋白质等物质，在SR中同样添加了防老剂及未耗尽的合成助剂，如：分子量控制剂，终止剂及分散剂等。不过大体上讲，生胶与胶料相比能代表橡胶固有的特性，包括如下：1、分子量。指橡胶大分子的分子量的平均值，应该把橡胶看成不同分子量聚合物的体系，既有高分子量级份，也混杂一些低分子量级份，这是不可避免的，所以只能以平均分子量的概念来描述。根据不同测试方法又分粘均分子量、散均分子量及重均分子量。比较常用的是粘均分子量，因为比较容易测，采用不同粘度来表征不同分子量，为直观(分子量越大，粘度越高)。分子量与生胶性能之间有着直接和密切的关系，一般而言分子量越大，则生胶的强度越高，力学性能越好，但是随着分子量的增大，加工时的流动性变差。2、分子量分布。橡胶实际上是不同比例的大小分子量不同的分子链的混合物，如果把不同的分子量按出现的频率来排列，则可得到分子量分布曲线。

NR的分子量分布特点：中等分子量占统治地位，高分子量及低分子量级各占少数，其中高的部分有利于力学性而低的部分则有利于加工，因此兼顾了性能和加工。SR的分子量分布特点：分子量分布很窄，局限在很小的范围，因为缺少低分子量部分所以加工性不及NR，但性能均匀性好。原因是合成橡胶的分子量由人为地加以控制，所以模式单纯，难以做到大、中、小兼顾。3、凝胶含量。一般只发生在SR。当聚合过程中，因结构控制不同，形成太多的支链结构，结果这一部分就出现凝胶，用溶剂无法溶解故称凝胶。炼胶时助剂难以进入，影响性能。4、侧挂基团。橡胶单体上的不同基团给橡胶带来不同的特性。如：-COOH(羧基)：能赋予良好的粘性;-CL：具有*性及电负性;苯基：体积庞大可以阻拦射线，故具抗射线性良好。5、*性。与基团有密切相关，凡是带有腈基(-CN)羟基(-OH)和羧基(-COOH)等基团的橡胶都有较强的*性，称为*性橡胶。他们与金属有良好的结合性，另外*性接近的橡胶，彼此容易掺和。二、未硫化胶的性能生胶与助剂相混，但未经

硫化的橡胶称未硫化胶，也称胶料。可以理解为半成品，它们跟加工过程有密切关系：1、流动性。和可塑性相关，可塑性越大，则流动性越好，吃粉容易;在压延挤出过程中，十分顺利;硫化时受热过程中很能充满模腔，反之流动性不好则容易出现缺胶。2、喷霜。配方中如果某项助剂添加过量，*过其在橡胶中的溶解度，则会逐渐喷出胶料表面形成霜层，故称喷霜。油类、石蜡、防老剂、硫磺、促进剂等添加过量均会出现喷出，影响外观，并影响界面结合。3、焦烧。胶料在加工或停放过程中提前硫化现象称焦烧。这种现象在高温季节容易发生，对策是添加防焦剂，严格控制加工温度。4、收缩膨胀变形。胶料出口型后出现尺寸收缩膨胀，对成型带来不便，可塑度不够或合成胶使用比过高是主要原因，添加软化剂用量有利于减少收缩变形。