

PCBA助焊剂AlphaEF-8000阿尔法RF800T线路板助焊剂

产品名称	PCBA助焊剂AlphaEF-8000阿尔法RF800T线路板助焊剂
公司名称	东莞市鸿基新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:阿尔法 型号:EF-8000 包装:15公斤
公司地址	塘厦镇塘厦环市西路127号
联系电话	0136-22627895 13622627895

产品详情

PCBA助焊剂AlphaEF-8000阿尔法RF800T线路板助焊剂

产品说明：

阿尔法助焊剂EF8000是一款松香型助焊剂。在有铅和无铅焊接工艺中,对于高密度板均可提供可焊性和可靠性。阿尔法助焊剂EF8000的设计可以降低144-168脚的QFP器件的底部桥连,另外,阿尔法助焊剂EF8000均匀分布,无粘性的残留为无铅焊点提供了良好的外观。

阿尔法助焊剂RF800T松脂助焊剂,焊后残余物是极少的,有轻度光泽及不用清洗就可针床测试。

阿尔法助焊剂RF800T松脂助焊剂的涂敷可用发泡、波峰、喷雾和雾化形式。助焊剂涂层的密度和均匀性,对免洗助焊剂成功地被应用是具关键性的影响。建议用密度为500到1500微克/平方英寸干的助焊剂涂层。预热使线路板上的助焊剂干燥,增强去除氧化物及优良焊点的形成。预热温度取决于各种因素,比如传送带速度、器件和基板的种类,进入波峰焊时,典型的顶面温度是88-150摄氏度,底面温度是121-163摄氏度。

阿尔法助焊剂RF800T应用去油,去水的压缩空气来发泡,在民泡芯上面维持足够的助焊剂,以产生充分的发泡高度,调节空气压力以产生均匀气泡的高度。助焊剂涂敷器是需添加稀释剂,以补充蒸发的损失,维持助焊剂成分的平衡。

包装：5加仑/桶

健康 and 安全性

材料安全数据表是健康和安全性信息的主要参考资料。吸入挥发助焊剂活性剂烟雾（焊接温度条件下产生）会引起头

痛、眩晕和恶心。应使用适当的排烟设备排除工作区间的助焊剂。波峰焊接机尾端也可能需要设置排气口以保证烟雾的排放。操作和使用本材料时应遵守各项预防措施。应穿戴适当的防护服以防止本物质接触皮肤或眼睛。

有效期：12个月