

# 双级反渗透设备反渗透设备郎净环保

产品名称	双级反渗透设备反渗透设备郎净环保
公司名称	山西朗净环保设备有限公司
价格	28888.00/套
规格参数	品牌:朗净 加工定制:是 运作方式:全自动
公司地址	长治市城东北路198号S5-5-03
联系电话	15635512349 13233381952

## 产品详情

### 工艺要求

双级反渗透设备需要根据实际用水要求配置不同的工艺流程，各行业的用水标准不同，如电阻分为18M .cm、15M .cm、10M .cm、2M .cm、0.5M .cm等标准，电导率从20uS/cm-0.1uS/cm不等，因此需要针对不同标准配置不同的预处理系统、单级双级反渗透工艺，后处理系统（EDI电除盐系统、抛光混床系统、紫外线sha菌、臭氧发生器、二氧化氯等）。

### 工艺图

### 工作原理

双级反渗透设备包括两级RO装置、清洗系统和中间水箱。一级反渗透装置RO按2 1排列，采用膜串联排列方式，产水量为m/h，回收率75%；第二级反渗透装置RO按1 1排列，采用膜串联排列方式，产水量为 m/h，回收率85%。膜元件一级采用进口低压复合膜，第二级采用进口超低压复合膜。

工艺流程

性能特点

01自动化程度高

取代蒸馏,离子交换设备。

02运行成本低

三种自动工作类型:可编程控制、流量控制、清彭空制，并设警价紧麟况按钮。

03延长膜寿命

内置易用易于安装安全、高效的清洗脱盐系统，易于操作、易于维护。

04无易损部件

系统无易损部件，无需大量维修，运行长期有效。

05多行业应用

低的水、电消耗,生产出符合要求的纯水,先进的单开关、单泵、分离压力设计。