

# 本册多联分切机 分切机 易一机械坚固耐用

产品名称	本册多联分切机 分切机 易一机械坚固耐用
公司名称	东莞市易一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇华泉路二巷7号101室
联系电话	18938253833 18938253833

## 产品详情

### 分切机的发展

分切机是传统产品，用于处理印刷后期的纸张切割要求。从机械分切机到磁带控制分切机，再到微机程控、彩色显示、全图像操作引导可视化处理、计算机辅助切割外部编程和编辑生产数据的切割系统，生产准备时间更短，切割精度更高，劳动强度更低，操作更安全，东莞市易一机械有限公司拥有多年分切机生产研发经验，如果您需要分切机，请随时与我们联系。

### 分切机裁切质量的影响因素

1、纸叠的压力压纸器必须沿纸张的裁切线压紧。随着压纸器压力的增大，纸张从压纸器下被拉出的可能性就小，裁切的准确性就高。压纸器压力大小的调节，应根据裁切纸张的种类、裁切高度、磨刃的锋利等因素来调节。2、纸张的种类裁切不同种类纸张时，应采用与之相适应的压纸器压力和刀片磨刃角度。正确的压纸器压力是应能使裁刀沿直线切入纸叠。一般认为，裁切质软而薄的纸时，压纸器的压力应大些，如果压力小时，纸叠上面的纸会产生弯曲形变，纸叠上层的变形大，裁切后的纸张出现上长下短的现象；裁切质硬而平滑的纸张时，压纸器压力应小些，如果压力过大，在裁切时刀刃就容易向压力小的一面偏离，裁切后的纸张出现上短下长的现象。在裁切硬质纸时，要克服裁切阻力，裁刀的磨刃角度应大些。否则由于磨刃薄，克服不了纸张的抗切力，形成纸叠下部切不足等现象，影响裁切质量。

1、机器.电机.电气箱必须正确接地线。2、机器在维修、调整、加油、擦拭检查时必须先断电。3、分切机更换刀片时，切纸电机的电源应关闭。4、分切机启动前，必须注意周围环境中是否有人在为机器做其他工作。5、分切机开机后发现异常噪音或故障等现象，必须紧急停车检查原因。6、定期检查机器。电器是否有零件松动和操作机构故障。东莞市易一机械有限公司拥有多年分切机生产研发经验，如果您需要分切机，请随时与我们联系。