

恒远鑫数控 微型倒角机 倒角机

产品名称	恒远鑫数控 微型倒角机 倒角机
公司名称	深圳市恒远鑫数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新玉路84号新桥深圳激光谷
联系电话	13826523312 13826523312

产品详情

深圳市恒远鑫数控机械有限公司是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒机，同时我们也可以根据客户提供的工艺具体要求，替各类企业设计并生产各类非标数控设备。作为制造商，“恒远鑫”深知在国内这一领域走的路还很长，但我们拥有国内优良的制造技术，有经验丰富的研发和技术设计团队，我们拥有和我们密切合作的高精密制造厂商和精度检测设备。

玻璃异形磨边机使用时的注意事项

异形机工作台吸盘的高低是否一致对磨削效果影响较大。装配时厂家都对五组吸盘座进行过自磨，并挑选了厚度一致的吸盘胶使各吸盘高度保持一致，所以，微型倒角机，一般情况下都不要去拆装吸盘。若吸盘胶有损坏，则要挑选厚度一致的去更换。异形机真空泵在使用一段时间后，由于进水等原因会出现真空度下降(即吸力下降)现象，倒角机，因此要注意检查并排除故障，铜管倒角机，否则，机器在吸力不足情况下工作，一方面会影响磨削质量，另一方面也容易出现安全事故。

深圳市恒远鑫数控机械有限公司是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒机，同时我们也可以根据客户提供的工艺具体要求，替各类企业设计并生产各类非标数控设备。作为制造商，“恒远鑫”深知在国内这一领域走的路还很长，但我们拥有国内优良的制造技术，有经验丰富的研发和技术设计团队，我们拥有和我们密切合作的高精密制造厂商和精度检测设备。

靠模机使用时的注意事项

靠模机的靠模对磨削精度影响甚大。靠模板的工作面一定要做得形状尺寸准确，光洁度要高。若是异形靠模板，则过渡处一定要圆滑。更换模板和吸盘时，一定要保持吸盘工作面的水平，否则会影响磨削质量。

除以上介绍的磨边机以外，还有一些结构简单、用途单一的磨边机，全自动双头倒角机，如倒角机、小圆片机、抛光机等。另外还有一些专门加工某种产品的磨边机，如汽车后视镜磨边机、洗手盆磨边机等。

深圳市恒远鑫数控机械有限公司是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒机

1. 作业环境

* 为了不让作业人员滑倒，摔跤，绊倒等请不要在机器周围放置物品。

* 机器周围（2-3m）的地面确认无水或者油之类的污渍

* 若有水或者油的污渍请马上进行清扫。

2. 安全装置

* 发生故障进行修理时，为防止事故请按压非常停止按钮，切断电源，操作盘在控制盘上请放置“修理中”等标识

* 机器在操作前请仔细安装传动轴·齿轮·滑轮·传动带等驱动部的安全盖子

安全盖子是为了防止危险的重要设备请别拆卸。

* 机器在操作前请仔细安装位置的安全装置，安全盖子是为了防止危险的重要设备请别拆卸。

* 机器操作前对位置请仔细安装装置等的必要的设备

恒远鑫数控(图)-微型倒角机-倒角机由深圳市恒远鑫数控机械有限公司提供。“高速玻璃磨边机,高速玻璃倒角机”选择深圳市恒远鑫数控机械有限公司，公司位于：深圳市宝安区新玉路84号新桥深圳激光谷，多年来，恒远鑫数控坚持为客户提供好的服务，联系人：张兆宁。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒远鑫数控期待成为您的长期合作伙伴！