

PA66 德国巴斯夫 PA66 A3ZG6 增强级 冲击改性

产品名称	PA66 德国巴斯夫 PA66 A3ZG6 增强级 冲击改性
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PA66 型号:A3ZG6 产地:德国巴斯夫
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

品牌

德国巴斯夫

牌号

A3ZG6

销售方式

品牌经销

用途级别

通用级、电子电器部件、家电部件

性能特点

耐油、尺寸稳定性、冲击改性

加工级别

注塑级

可售卖地

全国

类型

标准料

PA66制作工艺如下所示：

- 1、干燥解决：假如生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。假如存储器皿被开启，那麼提议在85 的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105 ，12钟头的真空干燥；
- 2、熔融温度：230~290 。对夹层玻璃防腐剂的商品为275~280 。熔融温度应防止高过300 ；
- 3、磨具温度：提议80 。磨具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应用小于40 的磨具温度，则塑料件的晶粒大小将随之时间而转变，以便维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展淬火解决；
- 4、打针工作压力：一般在750~1250bar；
- 5、打针速率：高速(针对增强型原材料应略低某些)；
- 6、过流道和进胶口：因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5t(这儿t为塑料件薄厚)。假如应用热流道，进胶口规格宽出应用基本过流道小某些，由于热流道可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用闯进式进胶口，进胶口的少直径理应是0.75mm。