

霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货 575AH 486AH

产品名称	霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货 575AH 486AH
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	18000.00/只
规格参数	品牌:霍克HAWKER
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

产品详情

霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货 霍克电池集团生产的牵引型蓄电池，业内使用广泛的产品。如叉车、机车牵引车、电动清洁车、电动游览车等多品牌的生产企业均采用霍克牵引型蓄电池。

符合DIN标准、主要配套LINDE（林德）、HANGCHA(杭叉)、JUNGHEINRICH（永恒力）、HYSTER（海斯特）、BT、STILL等欧洲标准叉车。符合JIS/BS标准、主要配套NICHYU（力至优）、TOYOTA（丰田）、TCM、KOMATSU（小松）、SHINKO（神岗）、NISSAN（尼桑）等JIS/BS标准叉车。霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货单体结构

HAWKER牵引型蓄电池使用了成熟的管式正极板技术。正极板采用压铸型板栅，活性物质储存在采用聚酯材料的排管中；负极板使用加强型板式极板。正负极板之间是多微孔、一侧带有凸起的隔膜。电池单体外壳采用高抗冲击且耐高温的聚丙烯材料，壳盖采用热封工艺以防止电解液的泄漏。

极柱端

电池盖霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货

Hawker aquamatic 集中自动加水系统

Hawker aquamatic 集中自动加水系统可以从电池系统的中心点完成对电池组内所有电池单体的加水。该系统加水阀如前图所示，可自动保持电池单体的佳的液位，同时也允许充电过程中产生的气体逸出和测量电解液比重的操作。

电解液搅动系统

Hawker 电解液循环搅动系统是采用空气提升原理，利用安装在电池上的管路系统进行工作的。隔膜泵将低速的气流吹到电池中，从而使气流在电池壳体中循环流动。该系统可以有效防止电解液分层并保证充电优化。

优点

电解液分层 电解液循环

霍克 Hawker牵引型蓄电池 PzS型(带螺栓坚固连接条)尺寸符合 DIN/EN 60254-2以及 IEC254-2 'L' 系列标准要求

电池型号 标称/额定容量

(5小时) 大电池单体尺寸(mm) 带电解液重量

(+/-5% kg)

长度 宽度 度

2 PzS 120 120 47 198 370 8.4

3 PzS 180 180 65 198 370 11.8

4 PzS 240 240 83 198 370 15.5

5 PzS 300 300 101 198 370 19.0

6 PzS 360 360 119 198 370 22.5

7 PzS 420 420 137 198 370 26.1

8 PzS 480 480 155 198 370 29.8

9 PzS 540 540 174 198 370 33.5

10 PzS 600 600 192 198 370 37.8

2 PzS 160 160 47 198 435 9.8

3 PzS 240 240 65 198 435 14.0

4 PzS 320 320 83 198 435 18.1

5 PzS 400 400 101 198 435 22.6

6 PzS 480 480 119 198 435 26.6

7 PzS 560 560 137 198 435 31.1

8 PzS 640 640 155 198 435 35.2

9 PzS 720 720 174 198 435 42.1

10 PzS 800 800 192 198 435 46.8