

# 阜阳地为变直径钢筋笼扩大头锚杆

产品名称	阜阳地为变直径钢筋笼扩大头锚杆
公司名称	江苏景源万河环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	长:1280mm 重:17.2kg 专利号:ZL 201710316124.4
公司地址	南京市浦口区江浦街道浦口大道1号新城总部大厦910室
联系电话	4008050966 17705192898

## 产品详情

变直径钢筋笼扩大头锚杆桩系统，包括变直径钢筋笼、钢筋连接器、锚杆杆件、限位器为限位螺母，限位螺母可为开放式或封闭式等结构，变直径钢筋笼被限位螺母限位在锚杆杆件上(限定位置)。

锚杆或桩基用变直径钢筋笼，其特征是包括轴向杆、若干竖筋、两组若干筋条、\*\*和第二两个圈状固定器，\*\*与第二两个圈状固定器至少一个滑动在轴向杆或桩基杆上，\*\*和第二两个圈状固定器各固定一组与竖筋数相同的筋条，每根竖筋的上下两处分别有\*\*组和第二组的一根筋条与这根竖筋活络连接，若干竖筋环绕轴向杆，滑动的圈状固定器在轴向杆或桩基杆上设有定位装置。

通过锚杆杆体的纵向拉力作用，克服岩土体抗拉能力远远低于抗压能力的缺点。从力学观点上是主要是提高了围岩体的粘聚力C和内摩擦角。其实质上锚杆位于岩土体内与岩土体形成一个新的复合体。这个复合体中的锚杆是解决围岩体的抗拉能力低的关键。从而使得岩土体自身的承载能力大大加强。

本工程严格按照ISO9001质量体系运行，质量目标为合格。

对施工过程进行全方位跟踪检查，复核平面钻孔轴线及标高，查看钻机钻出土样。检查钻机钻孔轴线的偏斜率，以及锚杆钻孔深度。

螺旋弹簧环状箍筋的端部设有释放装置；用柔性钢线时在圈状固定器设有撑开筋条竖筋的释放装置。

由建设单位提供地面标高水准点和施工测量控制网。项目经理部将依此测放出施工现场辅助轴线控制网和标高水准点并做好固定标记，由建设(监理)单位代表复检验收。

搅拌桩或高压旋喷桩施工钻杆、搅拌管的焊接必须牢固，保证同心度，不得有弯曲，焊成后请监理丈量搅拌管的长度、叶片长度，测量的数据要满足设计入土深度、桩长等技术要求后填写验收单。

为了避免后续基础施工对锚杆造成破坏，任何机械不允许进入该区域进行工作。

开工前时应清理工作面障碍物将碎砖、石块清除，以避免影响深搅桩的施工。

严格执行ISO9001（GB/T 19002）系列标准，并根据本标段工程的合同要求，补充完善\*\*\*\*体系，保证工程质量合格率达达标。

锚杆是当代地下开采的矿山当中巷道支护的基本的组成部分，将巷道的围岩束缚在一起,使围岩自身支护自身；现在锚杆不仅用于矿山，也用于建筑工程技术中，对地下室、边坡，隧道，坝体等进行主动加固。

自20世纪50年代以来，传统锚杆技术一直是解决基坑支护、高大边坡治理以及地下室抗浮等工程问题的重要措施。

竖筋或筋条在机构作用下展开紧贴箍筋至不能展开止；在扩体段底部即锚杆的底部用锚垫板（锚垫板为环板）将锚杆的杆体与扩大头机械连接。

符合国家有关验收标准和设计要求，基坑施工质量确保基坑安全可靠。

钢筋连接时，钢筋规格和钢筋连接器的规格必须一致，钢筋和连接器的丝扣应干净、完好无损。

本公司的质量方针是：技术先进，管理严谨，工程，顾客满意。质量目标是：施工质量符合国家验收标准和设计要求，基坑施工质量确保基坑安全可靠。

竖筋也可以是带有齿状的形状、或带有圆弧的形状，则变径钢筋笼撑开后大于6根均匀分布的竖筋成为带有球状或齿柱状结构。

变径钢筋笼的制备方法：3D打印成型、注塑成型、人工机械组装焊接等方法。竖筋外周设有环状箍筋，环状箍筋且与竖筋设有固定点，且为弹性材质的环状箍筋；环状箍筋收紧是未使用状态，箍筋的端部设有释放装置；环状箍筋是螺旋弹簧或普通钢丝绳或碳纤维绳子均可。

锚杆或桩基用变径钢筋笼，其特征是包括轴向杆、圆环或环板和若干竖筋与若干筋条、圈状固定器，圆环或环板与轴向杆垂直，若干竖筋的一端在圆环或环板均匀固定，每根竖筋的另一端或中部均连接一根筋条的一端，筋条的另一端接到圈状固定器，圈状固定器在轴向杆（桩基杆）上滑动，若干竖筋环绕轴向杆，竖筋外周设有环状箍筋，环状箍筋且与竖筋设有固定点；环状箍筋收紧是未使用状态，环状箍筋是螺旋弹簧或柔性钢线。

施工前应选择代表地段进行现场成孔和成锚抗拔试验，以确定是否符合设计要求。试验根数为总数的5%且不少于3根。且试验锚杆材料尺寸及施工工艺应与工程锚杆相同以验证施工工艺及设计参数。当地下水位较高，无法成孔或出现其它异常情况时应停止施工并及时通知设计单位。实验完成后应提交正式的实验报告。

本发明方案能形成有足够摩擦力的拉力或抗力传递的锚杆，锚固力明显增大且整个锚杆的整体性好，同样也用于扩大头承压桩基的混凝土钢筋笼骨架。

锚杆安装完成后，根据现锚杆安装量及时用M30水泥浆灌浆。

随着我国工程建设和社会经济的发展，城市地面建筑已经无法满足城市发展需要，工程建设开始转向地下，地下工程开发，面临着基坑支护、高大边坡治理以及地下室抗浮等工程问题。

方针：安全\*\*，预防为主。

螺旋弹簧环状箍筋也可以是竖筋的内环的位置将竖筋撑开。螺旋弹簧环状箍筋与纬线为柔性钢线时，

弹簧环状箍筋与柔性钢线均与竖筋有固定点，简单的固定点是钢丝的捆扎结构（扎钢筋）。固定点可以是具有一定空间的圈套，便于释放时的弹簧环状箍筋与柔性钢线在竖筋处有一定的位移。

锚杆杆件的钢筋主筋和钢筋笼使用的材料，包括但不限于钢材、钢绞线、玻璃纤维、芳纶或其它高分子材料纤维、碳纤维、石墨烯、碳元素相关的材料及其复合材料。碳纤维等高分子材料也能用于锚杆。

对于扩大头抗浮锚杆变形的控制，现阶段主要方法是通过后张法施加来解决锚杆自由段的弹性变形，具体实施步骤是，在主体结构底板浇筑完成以后，在底板上开槽，通过底板作为施加的支点，然后施加完成后，再后浇开槽处混凝土完成锚杆锁定。

锚杆扩体段的受压土体塑性变形及残余变形，与扩体段承受的端压力有关以及所在土层性质相关，与杆体采用的钢筋根数无关。

所有进场的工程材料、成品、半成品必须有出厂合格证；钢材、水泥应经抽样检验取得合格检验报告之后方可使用；钢筋连接接头必须抽样检验达到合格标准才能制作锚杆；浇灌材料的拌制应严格按设计配合比计量配料，拌制出的灌注材料应经常性的进行塌落度检查，控制用水量，确保拌制质量。

变直径钢筋笼顾名思义，是可以由小直径变成大直径的钢筋笼，如小直径为150mm/200mm/300mm打开机关后直径可以达到350mm至600mm，其直径大小可根据实际需求进行设计、生产、使用。

本发明的应用工法：旋喷桩机钻进至设计深度 高压旋喷施工或机械扩孔施工 下锚头（或桩孔）打开锚头（或桩孔）中扩大机构，将钢筋笼打开至设计尺寸 高压注浆或灌注混凝土。另一种变径钢筋笼，纬线可以是钢绞线或钢丝绳均匀绕在或均匀分布套在竖筋外周，约束与释放机构为双伞骨的撑开装置，竖筋相当于伞骨的骨架或同轴的双伞骨结构进行释放，纬线则成为多边形的环状箍筋，如竖筋为八根时，纬线则成为八边形。

变直径钢筋笼设有约束和释放装置，混凝土或水泥砂浆结晶体部分结合扩大头变直径钢筋笼和轴向杆而形成的变直径钢筋笼扩大头锚杆桩系统；变直径钢筋笼扩大头锚杆桩骨架体系是全装配式的。

锚杆必须具备几个要素：一个抗拉强度高于岩土体的杆体，杆体一端可以和岩土体紧密接触形成摩擦（或粘结）阻力。

筋条为弹簧是一种选择，也可以是弹簧钢片，被折叠变形后受到应力，在箍筋的约束下整个一束竖筋均被收起，箍筋放开后弹簧钢片折叠变形应力释放撑开竖筋；取代弹簧钢片的还可以是各种材质的弹力棒，包括橡胶棒、碳纤弹力棒等。

筋条为弹性筋条时，筋条在应力下收缩，且被箍筋限制动作的范围，箍筋释放后，则筋条应力释放后则筋条张开，且带动竖筋张开，此种结构的圈状固定器固定在杆上，无需要固定器在杆上滑动。

筋条与竖筋活络连接的方式：圈状固定器分别通过销轴3-1、销轴支架（U型固定支架）3-2将筋条连接到竖筋。竖筋筋条的根数不必多，一般大于等于6根。

扩孔时将喷射压力增大至25~30MPa，以旋喷提升速度10~25cm/min，旋转速度5~15转/min的转速进行高压喷射扩孔。

建立以项目经理为组长，项目技术负责人和质检工程师为副组长，经理部各部门和各项目队负责人为组员的创优领导小组，主持和组织项目创优活动，实行总工程师质量总负责，质检总工程师全过程把关，质量管理工程师专职监察，各单项工程和施工工序、工艺负责人和技术负责人质量责任制，把创优落实到人头和各项具体工作中，做到分层把关，层层包干。

变径钢筋笼，包括轴向杆、若干竖筋、两组若干筋条、\*\*和第三两个圈状固定器，\*\*与第三两个圈状

固定器至少一个滑动在轴向杆或桩基杆上，\*\*和第二两个圈状固定器各固定一组与竖筋数相同的筋条，每根竖筋的上下两处分别有\*\*组和第二组的一根筋条与这根竖筋活络连接，若干竖筋环绕轴向杆，滑动的圈状固定器在轴向杆或桩基杆上设有定位装置。

有益效果，通过锚杆的预先制备，可成为工厂化生产的标准化产品，形成系列规格的应力锚杆，先张法锚杆消除锚杆的变形量，可以很好的减少工程锚杆的位移。在施工中无须再次施加并浇注固定应力的材料，显而易见，工厂化的生产锚杆在质量、时间、操作方便性、综合效率、绿色环保、及成本价格上均远优于现场的操作。综合考虑，本发明通过锚杆的运用，使其承载力达到设计所需要的施加值，克服了采用的后张法施加施工的种种不便，可以大大减小扩体锚杆自由段的变形量，同时本方案施工更加简单，对基础的施工基本无影响。对于提高工程质量和技术的安全性，有着积极的作用。

做好市场调查，对物质供应商进行评审，从中选几个生产管理好、质量可靠的厂家或供应商作待定的供货承包方，并列入档案。

螺旋弹簧环状箍筋的端部设有释放装置；箍筋端部制备成轴销或轴孔的结构，当螺旋弹簧箍筋端部为轴销时插入一固定孔，当螺旋弹簧箍筋端部为轴孔时则另有销轴固定箍筋的端部。

设立专职质检员及施工人员负责制，认真按照设计图纸的要求施工，严格遵照国家现行的施工技术规范、操作规程。各分项工程施工的班组工人进行自检质量，专职质检质量，专职质检员及施工员组织互检。

锚杆自由段杆体的弹性变形控制，杆体的弹性变形即钢筋的弹性变形主要由杆体钢筋的截面积、钢筋的弹性模量以及杆体的长度控制。

喷射扩孔时，实时监测浆液状态、喷射流量、压力、钻杆转速及提升速度等施工参数，确保其符合设计要求。

## 锚杆或桩基用变直径钢筋笼

### 1 范围

本标准规定了锚杆或桩基用变直径钢筋笼的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。

本标准适用于建筑地下室抗浮、基坑支护、边坡支护、地质灾害治理、抗压加固桩基用变直径钢筋笼（

以下简称“产品”），特殊要求按合同执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注明日期的引用文件，其新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 700-2006 碳素结构钢

GB/T 1499.1-2017 钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋

GB/T 1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

GB/T 20118-2017 钢丝绳通用技术条件

GB 50010-2010 混凝土结构设计规范

YB/T 5343-2015 制绳用圆钢丝

GB/T 1591-2018 低合金高强度结构钢

GB/T 1239.2-2009 冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第2部分：压缩弹簧

GB/T 13793-2016 直缝电焊钢管

## 3 分类与标记

### 3.1分类

3.1.1 产品按使用的螺旋箍筋材料不同分为钢筋（用J表示）和钢丝绳（用S表示）。

3.1.2 产品按使用类别不同分为锚杆用（用MBL表示）和桩基用（用ZBL表示）。

### 3.2 标记

产品按下列方式标记：

示例：\*\*代设计，采用钢丝绳作为箍筋材料，直径可由200mm展开到350mm的钢筋笼表示为DL MBL-200/350S。

## 4 要求

### 4.1 外观与结构

4.1.1 产品表面应光洁，无毛刺、结疤、裂纹缺陷及其他机械损伤。

4.1.2 产品是由竖筋、箍筋、活络筋条、动力弹簧、承压板、轴向杆等构件组成的变直径钢筋笼整体；箍筋应为整根连续不间断的钢筋、钢丝绳或钢丝。产品各部件组成完整，不缺件。

### 4.2 原材料

4.2.1 活络筋条应使用扁钢或者钢条，其力学性能应符合GB/T 700-2006中Q235的要求。

4.2.2 竖筋应使用热轧光圆钢筋或热轧带肋钢筋，其力学性能应符合GB 1499.1-2017中HPB300或GB 1499.2-2018中HRB335的要求，配筋率不小于0.2%。

4.2.3 箍筋应使用钢筋、钢丝绳或钢丝，钢丝应符合YB/T 5343-2015的规定，钢丝绳应符合GB/T 20118-2017，其抗拉强度不应低于1400 MPa；箍筋应为整根连续不间断的钢筋、钢丝绳或钢丝。

4.2.4 动力弹簧应符合《冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第2部分：压缩弹簧》GB/T 1239.2-2009。

4.2.5 承压板应符合《碳素结构钢》GB/T 700-2006中Q235或《低合金高强度结构钢》GB/T 1591-2018中Q460。

4.2.6 轴向杆应符合《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2016。

### 4.3 尺寸

产品的尺寸应符合表1的规定。

### 4.4 焊接质量

所有焊接点表面不得有可见的裂纹、孔穴、固体类夹渣、未熔合和未焊透等缺陷，焊渣应清理干净，焊接点应饱满。

### 4.5 灵活性

产品的展开动作应灵活可靠，不应有卡滞和展开不到位现象。

## 5 试验方法

### 5.1 外观与结构

目测、手感进行。

### 5.2 原材料

查验原材料的出厂合格证及质保书；出现争议时，按照本标准中第4.2条中对应的原材及其对应标准进行取样检验。

### 5.3 尺寸

用钢卷尺和游标卡尺进行测量。

### 5.4 焊缝及焊点质量

用目测及手感进行，焊缝高度用游标卡尺进行测量。

### 5.5 灵活性

拉开限位销，检查产品是否能够顺利展开，动作是否灵活可靠，是否展开到位；复位限位销，重复

不少于3次。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

产品的检验分为出厂检验或委托第三方检测机构检验。

### 6.2 出厂检验

6.2.1 产品必须经检验合格后方能出厂，并附有合格证。

6.2.2 出厂检验项目为4.1、4.3、4.4、4.5。

6.2.3 出厂检验时，4.1、4.4条应全数检验，4.3、4.5条采用抽样，样品从每个生产班次中抽取，不少于5件。如有不合格项应返工直至合格方能出厂，无法修复的应予以报废。

### 6.3 委托第三方检测机构检验



6.3.1 有下列情况之一时，应委托第三方检测机构检验：

- a) 新产品试制定型鉴定和批量投产；
- b) 产品结构、材料有重大改变，可能影响产品性能时；
- c) 成批生产的产品，每二年一次；
- d) 产品停产一年以上恢复生产时。

6.3.2 委托第三方检测机构检验项目为本标准规定的全部要求。

6.3.3 委托第三方检测机构检验的产品应从出厂检验合格品中随机抽取3件，试验中若发现不合格项目时，允许加倍抽样复验，若仍不合格，则判该批产品不合格。

## 7 标志、包装、贮存、运输

### 7.1 标志

在产品适当位置设置标牌，标牌上应包括下列内容：

- a) 制造单位代号或商标；
- b) 产品名称或规格型号；
- c) 制造日期或编号。

### 7.2 包装

产品用塑料薄膜或瓦楞纸箱包装。

### 7.3 贮存

产品应存放在通风、干燥，无有害气体的仓库内，不应与有腐蚀性物质一同存放。

### 7.4 运输

产品在运输过程中应轻放，防止碰撞、雨淋。

## 变直径钢筋笼扩大头锚杆项目方案经济性分析对比

### 我公司主要经营变直径钢筋笼扩大头锚杆桩

江苏景源万河环境科技有限公司是国家高新技术企业，精心致力于建筑基础领域的科技创新和节能环保事业。公司秉承“创新、创优、创业、创\*\*”的四创宗旨，努力践行“绿水青山就是金山银山”的环境理念，通过发明创造、设计创新、产品创新、工艺创新、制度创新，用工匠精神打造出节能环保，安全经济，\*\*\*\*，系列化的高品质产品和服务。为民用建筑、交通建设、水利建设、地质灾害治理等领域提供抗浮抗拉，抗压桩基，基坑围护，护坡等方面专业系统的解决方案。为国家“一带一路”和“传统基建+新基建”战略的实施和中国的经济建设贡献力量。公司基于长期工程实践，联合东南大学、吉林省交通科学研究所等科研院所，完成了变直径钢筋笼扩大头锚杆桩系列产品研制工作，获得专家高度评价，称其具有“创造性、新颖性、实用性”。为抗拔、抗拉锚杆桩技术发展作出重要贡献。