

小型玻璃磨边机 恒远鑫数控 磨边机

产品名称	小型玻璃磨边机 恒远鑫数控 磨边机
公司名称	深圳市恒远鑫数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新玉路84号新桥深圳激光谷
联系电话	13826523312 13826523312

产品详情

倒角机是一种用于五金模具工件倒角及毛刺的小型精密机床。采用快速机器倒角是机械工业发展的趋势。克服了现有机械和电动工具的加工缺点，具有方便、快捷、准确的优点，是五金模具工件倒角、切削的佳选择。广泛使用于模具制造、五金机械、机床制造、液压零件、阀类制造、纺织机械等各大工业制造。

一、按倒角线边缘分为，直线，曲线。

二、按倒角类型为为c角，45度角。

R角，圆弧角。

三、按动力提供方式，分为气倒倒角机与电动倒角机。

气动倒角机是空气压力带动机械转动，利用切割刀片，对加工工件边缘毛刺切削。

气动倒角机的部分分为三个部分，外接气管部，玻璃磨边机厂家，主体，刀头部分。

电动倒角机是电力带动机械转动，小型玻璃磨边机，利用切割刀片，对加工工件边缘毛刺切削。

安全操作规程编辑1. 开工前检查设备，必须处于正常状态。

2. 操作者必须戴手套和口罩或防尘用具。作业区门窗要关闭好，以免砂尘外逸。通风除尘装置必须完好有效。

3. 工作前检查注意事项：

(1)砂轮压紧螺帽不得有松动现象；

(2)砂轮不得有裂纹缺口；

(3)安全罩装配齐全可靠；

(4)前后、上下传动手柄操作灵活，磨边机，运转时无杂音。

4. 钢板磨边时要严格控制砂轮的调整尺寸，磨量一次不得过大，以免引起钢板磨坏和砂轮。

5. 磨板时如发生故障，如钢板卡死，应立即关闭总开关，停车后将钢板取出。

6. 生产中随时注意检查电动机有无发热及运转不正常情况。

7. 堆放钢板(特别是冷轧板和油板)注意整齐，不得歪斜，不得高于1.2米和相互碰撞，以免滑倒伤人。

8. 喂送及转运钢板要拿稳、放正，不得乱丢，以免伤人。

9. 通风除尘装置失效时，应停止工作或采取措施。

10. 工作完毕，关闭电门，做好清扫工作。

玻璃直线磨边机使用时的注意事项:

直线磨边机(直边机、圆边机、斜边机)的工作方式都是通过前后压板夹紧玻璃并带动其直线运动进行磨削的.使用中一定要注意两点: 前后压板与导轨结合面要经常加油润滑,否则会由于前后压板及导轨工作面的过早磨损而影响机器的正常使用寿命.有些机型虽有自动润滑装置,但也要经常检查润滑管路是否畅通; 夹紧玻璃时夹紧力大小要适当,太松影响磨削质量,太紧会使机器负荷增大,易产生抖动爬行现象,磨薄玻璃时还容易夹碎玻璃.夹紧力大小可用一块稍大的玻璃夹在机器上进行测试,即:将玻璃夹在机器中部,停机状态下双手用力扳动玻璃,感觉夹紧力调到刚好双手搬不动时为合适.

小型玻璃磨边机-恒远鑫数控-磨边机由深圳市恒远鑫数控机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市恒远鑫数控机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动化控制系统及装备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!