

玻璃斜边磨边机 磨边机 恒远鑫数控

产品名称	玻璃斜边磨边机 磨边机 恒远鑫数控
公司名称	深圳市恒远鑫数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新玉路84号新桥深圳激光谷
联系电话	13826523312 13826523312

产品详情

玻璃直线磨边机使用时的注意事项:

直线磨边机(直边机、圆边机、斜边机)的工作方式都是通过前后压板夹紧玻璃并带动其直线运动进行磨削的.使用中一定要注意两点: 前后压板与导轨结合面要经常加油润滑,否则会由于前后压板及导轨工作面的过早磨损而影响机器的正常使用寿命.有些机型虽有自动润滑装置,但也要经常检查润滑管路是否畅通; 夹紧玻璃时夹紧力大小要适当,太松影响磨削质量,太紧会使机器负荷增大,易产生抖动爬行现象,磨薄玻璃时还容易夹碎玻璃.夹紧力大小可用一块稍大的玻璃夹在机器上进行测试,即:将玻璃夹在机器中部,停机状态下双手用力扳动玻璃,玻璃磨边机厂家,感觉夹紧力调到刚好双手搬不动时为合适.

安全操作规程编辑1. 开工前检查设备,必须处于正常状态。

2. 操作者必须戴手套和口罩或防尘用具。作业区门窗要关闭好,以免砂尘外逸。通风除尘装置必须完好有效。

3. 工作前检查注意事项:

(1)砂轮压紧螺帽不得有松动现象;

(2)砂轮不得有裂纹缺口;

(3)安全罩装配齐全可靠;

(4)前后、上下传动手柄操作灵活,运转时无杂音。

4. 钢板磨边时要严格控制砂轮的调整尺寸,磨量一次不得过大,以免引起钢板磨坏和砂轮。

5. 磨板时如发生故障,玻璃斜边磨边机,如钢板卡死,应立即关闭总开关,停车后将钢板取出。

6. 生产中随时注意检查电动机有无发热及运转不正常情况。
7. 堆放钢板(特别是冷轧板和油板)注意整齐，不得歪斜，不得高于1.2米和相互碰撞，以免滑倒伤人。
8. 喂送及转运钢板要拿稳、放正，不得乱丢，以免伤人。
9. 通风除尘装置失效时，应停止工作或采取措施。
10. 工作完毕，关闭电门，做好清扫工作。

深圳市恒远鑫数控机械有限公司是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒角机，同时我们也可以根据客户提供的工艺具体要求，替各类企业设计并生产各类非标数控设备。作为制造商，“恒远鑫”深知在国内这一领域走的路还很漫长，但我们拥有国内优良的制造技术，有经验丰富的研发和技术设计团队，我们拥有和我们密切合作的高精密制造厂商和精度检测设备。

自己制作玻璃的工序流程

- 1.配料，按照设计好的料方单，磨边机，将各种原料称量后在一混料机内混合均匀.玻璃的主要原料有:石英砂、石灰石、长石、纯碱、硼酸等.
- 2.熔制，将配好的原料经过高温加热，形成均匀的无气泡的玻璃液.这是一个很复杂的物理、化学反应过程.玻璃的熔制在熔窑内进行.熔窑主要有两种类型:一种是坩埚窑，玻璃料盛在坩埚内，在坩埚外面加热.小的坩埚窑只放一个坩埚，大的可多到20个坩埚.坩埚窑是间隙式生产的，现在仅有光学玻璃和颜色玻璃采用坩埚窑生产.另一种是池窑，玻璃料在窑池内熔制，明火在玻璃液面上部加热.玻璃的熔制温度大多在1300~1600 .大多数用火焰加热，也有少量用电流加热的，小型玻璃磨边机，称为电熔窑.现在，池窑都是连续生产的，小的池窑可以是几个平米，大的可以大到400多平米.

玻璃斜边磨边机-磨边机-恒远鑫数控(查看)由深圳市恒远鑫数控机械有限公司提供。深圳市恒远鑫数控机械有限公司是从事“高速玻璃磨边机,高速玻璃倒角机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张兆宁。